

MC-Injekt 2300 flow

Resina de inyección dúctil, elástica, para impermeabilización permanente, reactiva con humedad para inyección en hormigón, terreno y obra de fábrica.



PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Resina elastomérica de poliuretano de baja viscosidad
- Muy buena inyectabilidad
- Tiempo de aplicación muy largo
- Reactividad acelerada en contacto con agua -Water Boost Technology
- Incremento de volumen expansivo con efecto autoinyección en contacto con agua
- Incremento de la reactividad con MC-KAT 22
- Posibilidad de formular una espuma para obturación de vías de agua con componente B y MC-KAT 22
- Impermeabilización elástica permanente
- Marcado CE según EN 1504-5: U(D1) W(1) (1/2/3/4) (5/40)
- Escenarios de exposición evaluados según REACH: contacto permanente con agua, inhalación periódica, aplicación
- Certificado medioambiental de producto EPD

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Impermeabilización elástica de fisuras, juntas y coqueras en hormigón, obra de fábrica en condiciones secas, con agua y flujo de agua
- Inyección de tubos de inyección
- Impermeabilización de obras hidráulicas
- Impermeabilización de obra de fábrica frente a humedad de ascensión capilar
- Impermeabilización de juntas y uniones de conducción en pozos de registro de aguas residuales
- Inyección de filtraciones, paso de tubos y manguitos en pozos de registro

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Preparación: Antes de realizar la inyección se llevará a cabo una inspección de la estructura de acuerdo con la normativa vigente y estado de la técnica. Se planificará una propuesta de inyección. Previo a la inyección se colocarán los packers de inyección. Se recomienda realizar una prueba.

Mezclado de los componentes: Los componentes A y B de MC-Injekt 2300 flow se deben mezclar en la proporción de mezcla especificada con mezcladores de bajas revoluciones. Sólo se pueden mezclar entre sí lotes de componentes mezclados al mismo tiempo. El tiempo de mezcla es de 2 minutos. La resina mezclada debe trasvasarse a un recipiente limpio y vacío o se debe almacenar un recipiente con resina mezclada de la misma calidad. El trasvase se completa una vez que la resina se transfiere al depósito de una bomba de inyección y se vuelve a mezclar brevemente.

La resina mezclada se puede procesar durante todo un día de trabajo sin exposición al agua. MC-Injekt 2300 flow se puede inyectar en grietas finas hasta 140 minutos. Además, hasta aprox. 9 h en fisuras anchas o cavidades. El tiempo de aplicación depende de la masa de resina, la temperatura ambiente y la humedad ambiental.

En el caso de una aplicación bicomponente la mezcla de los componentes se produce al pasar a través del cabezal mezclador de la bomba de inyección (distancia de mezcla > 20 cm mezcladores estáticos). Sólo se pueden mezclar entre sí lotes de componentes fabricados al mismo tiempo. La inyección se realiza con resina recién mezclada.

Aceleración de la reacción: Para la inyección en elementos húmedos o contra flujo de agua no es necesaria ninguna aceleración química. La resina reacciona al contacto con el agua y se acelera de forma natural (Water Boost Effect). Se forman poros cerrados, lo que hace avanzar aún más la resina antes de que sea impermeable.

La reacción se puede acelerar químicamente con MC-KAT 22. El catalizador se añade en el componente A antes de la mezcla con el componente B. La resina reacciona más rápido en función de la concentración de catalizador añadida. Añadiendo un 1 % de MC-KAT 22 sobre el componente A (0,5 % sobre el total) se consigue un tiempo de trabajabilidad de aproximadamente 30 minutos. En contacto con agua la reacción del material así como el efecto Water Boost Effekt se acelera. MC-KAT 22 acelera la reacción e incrementa la formación de poros (incremento de volumen).

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Frente a flujo de agua con fuerte caudal puede ser necesario realizar una inyección primaria para parar el flujo. En este caso se mezcla MC-KAT 22 con el componente B de MC-Injekt 2300 flow y se inyecta directamente. La espuma es de poro abierto y tiene función impermeable temporal. Inmediatamente tras la inyección primaria se deberá realizar una segunda inyección de impermeabilización con MC-Injekt 2300 flow como mezcla de componente A y B en el elemento. Restos del componente B acelerado pueden utilizarse en la mezcla. La reacción se acelera químicamente.

Inyección: La inyección se puede realizar con bomba monocomponente de inyección MC-I 520 o bomba de inyección bicomponente MC-I 710.

Para la inyección se recomiendan obturadores de presión de cabeza plana de aluminio 13/110. Cada packer se inyectará dos veces (inyección primaria+secundaria). La inyección de impermeabilización se tiene que llevar a cabo dentro del tiempo de trabajabilidad de la resina. Cuando MC-Injekt 2300 flow reacciona de forma acelerada con agua se tiene que ajustar la segunda inyección a las necesidades de la obra. En principio, se recomienda la inyección secundaria en elementos secos al final de la primera hora después de la inyección inicial de cada packer y para componentes húmedos y mojados después de aprox. 10 minutos.

Si previamente se detuvo el fuerte flujo de agua con el componente B y MC-KAT 22, la inyección principal con MC-Injekt 2300 flow (componentes A + B) se realiza dentro de la primera hora después de la inyección de espuma.

Los obturadores se pueden quitar rápidamente si se inyecta agua en el canal de inyección final de la inyección de resina.

Con temperaturas del elemento y del soporte < 5° C se deberán detener los trabajos de inyección..

Se deben respetar las indicaciones de seguridad de las etiquetas y las hojas de seguridad de MC-Injekt 2300 flow.

Limpieza de equipos: Dentro del tiempo de vida útil de la resina se pueden limpiar todos los equipos con MC-Cleaner eco o MC-Verdünnung PU. El material reaccionado solo se puede eliminar mecánicamente.

VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Relación de mezcla	partes por volumen	1 : 1	comp. A : comp. B
Densidad	kg/dm ³	aprox. 1,048 aprox. 1,016 aprox. 1,08	EN ISO 2811-1 mezcla componente A componente B
Viscosidad	mPa · s	aprox. 120 aprox. 200 aprox. 70	EN ISO 3219 mezcla componente A componente B
Tiempo de trabajo	minutos	aprox. 140	EN 1504-5 (hasta 1.000 mPa·s)
A 1 % de volumen		aprox. 30	con adición de MC-KAT 22 (basado en el comp. A)
Con 2 % de volumen		aprox. 20	con adición de MC-KAT 22 (basado en el comp. A)
Con 3 % de volumen		aprox. 15	con adición de MC-KAT 22 (basado en el comp. A)
Con 4 % de volumen		aprox. 13	con adición de MC-KAT 22 (basado en el comp. A)
Condiciones de aplicación	°C	5 - 40	Temperatura del elemento y el soporte
Dilatación (en la fisura)	%	aprox. 26,1 - 33,6 aprox. 17,6 - 20,5	DIN EN 12618-1: 2003-11 ancho de fisura 0,3 mm ancho de fisura 0,5 mm
Cambio de volumen (con 5% de agua)	Factor	aprox. 4,3 aprox. 15	celda cerrada sin contrapresión Comp. A + B Comp. A + B + 0,5% MC-KAT 22 añadido a la mezcla
Cambio de volumen (con 10% de agua)	Factor	aprox. 40	celda abierta sin contrapresión Comp. B + 4-6% MC-KAT 22
Resistencia a tracción (hormigón, seco)	N/mm ²	aprox. 0,82	EN 12618-1
Resistencia a tracción (hormigón, mojado)	N/mm ²	aprox. 0,74	EN 12618-1
Tiempo de reacción, pot life	horas minutos	aprox. 9,5 aprox. 6 aprox. 7	ASTM D7487-18 en contacto con agua con MC-KAT 22
Alargamiento a rotura	%	aprox. 47,7	EN ISO 527
Resistencia a rotura	N/mm ²	aprox. 0,92	DIN EN ISO 527-1
Temperatura de transición vítrea	°C	aprox. -53	EN ISO 11357-2
Todos los valores técnicos son resultados de laboratorio determinados a 21°C ±2°C y 50% de humedad relativa.			
Tono de color	marrón claro		
Agente de limpieza de equipos	MC-Cleaner eco, MC-Verdünnung PU		
Forma de entrega	Caja de cartón x 6 conjuntos de 1 l Componentes A y B en envases de 5, 10 y 20 l MC-KAT 22 en botella de 400 ml x 5 botellas por caja		
Almacenamiento	En envases originales cerrados y a temperaturas entre 5°C y 25°C en ambiente seco al menos 18 meses.		
Eliminación de envases	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.		

Instrucciones de seguridad

Tenga en cuenta la información y los consejos de seguridad que figuran en las etiquetas de los envases y en las fichas de datos de seguridad. GISCODE : PU40

Nota: La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2300020208]