

# MC-Injekt 2300 top

Resina de inyección dúctil-elástica para impermeabilización permanente de hormigón, obra de fábrica y terreno



## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Resina elastomérica de poliuretano de muy baja viscosidad
- Muy buena inyectabilidad
- Elevada capacidad de penetración debido a baja tensión superficial
- Desplaza el agua, no forma espuma
- Tiempos de reacción ajustables
- Curado completo bajo sollicitación dinámica
- Elevada elasticidad
- Corresponde la clase B2 de resistencia al fuego según DIN 4102 en el medio de inyección
- Impermeabilidad durable frente al agua
- Certificada según EN 1504-5: CE U(D2) W(1) (1/2/3/4) (5/40)
- Certificado DIBt para inyección de hormigón armado sometido a ataque químico en instalaciones LAU (almacenamiento, llenado y manipulación de productos tóxicos para el agua)
- Certificado DIBt para inyección en terreno y agua freática
- Escenarios de exposición evaluados según REACH: contacto agua permanente (fisura), inhalación periódica, aplicación
- Declaración medioambiental de producto EPD

## ÁREAS DE APLICACIÓN

- Impermeabilización elástica de fisuras, juntas y cavidades en condiciones secas, húmedas o con filtración activa de agua en edificación y obra civil
- Trabajos de inyección según EN 1504-5, DAFStb (directrices de reparación), ZTV-ING
- Inyección de tubos de inyección y manguitos
- Impermeabilización de estructuras hidráulicas
- Barrera horizontal o vertical frente humedad por capilaridad en mampostería
- Inyección de juntas y uniones de conducción en pozos de registro de aguas residuales
- Inyección de filtraciones en pozos de registro

## CONSEJOS DE APLICACIÓN

**Trabajos preparatorios:** Antes de cada trabajo de inyección se deberá inspeccionar la obra siguiendo las normas técnicas y regulaciones vigentes. Se elaborará un procedimiento de inyección. Para la inyección se colocarán packer de inyección. Se recomienda realizar una inyección de prueba.

**Mezcla de los componentes:** Los componentes A y B de MC-Injekt 2300 top se mezclan antes de la inyección monocomponente en las cantidades predosificadas utilizando mezclador de bajas revoluciones. Solo se puede mezclar resina de la misma carga. El tiempo de mezcla dura 1 minuto.

La resina mezclada se traspasará a un envase vacío o un envase en el que se haya vertido resina de la misma calidad. El traspaso finalizará cuando se vacíe en la cámara de la bomba de inyección y se vuelva a mezclar brevemente antes de la inyección.

El tiempo de aplicación de la resina mezclada depende de la cantidad y de la temperatura ambiental. El tiempo de aplicación se puede alargar enfriando el componente resina o la mezcla. En aplicación bicomponente el tiempo de aplicación es más largo por la poca cantidad mezclada.

En aplicación bicomponente la mezcla de los componentes se da durante la inyección en la cabeza de mezcla de la bomba de inyección (distancia de mezcla  $\geq 20$  cm de mezcladores estáticos). Solo se pueden mezclar resinas de la misma carga. No es necesario llenar el depósito de resina mezclada, por esta razón el tiempo de aplicación es más largo.

**Inyección:** La inyección se lleva a cabo con una bomba de inyección monocomponente MC-I 520 o bicomponente con la MC-I 710.

Para la inyección en elementos de hormigón se utilizan obturadores de cabeza plana de aluminio 13/110.

Para detener agua con fuerte caudal se debe realizar una inyección previa con MC-Injekt 2133. Inmediatamente después se realiza la inyección para impermeabilización permanente con MC-Injekt 2300 top.

## CONSEJOS DE APLICACIÓN

Con temperaturas del elemento y del soporte < 5° C se deberán detener los trabajos de inyección..

Se deben respetar las indicaciones de seguridad de las etiquetas y las hojas de seguridad de MC-Injekt 2300 flow.

**Limpieza de equipos:** Dentro del tiempo de vida útil de la resina se pueden limpiar todos los equipos con MC-Cleaner eco o MC-Verdünnung PU. El material reaccionado solo se puede eliminar mecánicamente.

## VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

| Características                         | Unidad             | Valor              | Comentarios                           |
|---|--------------------|--------------------|---------------------------------------|
| Relación de mezcla                      | partes por volumen | 1 : 1              | comp. A : comp. B                     |
|   | partes en peso     | 100 : 111          | comp. A : comp. B                     |
| Densidad                                | kg/dm <sup>3</sup> |                    | DIN 53479                             |
|   |                    | aprox. 1,04        | mezcla                                |
|   |                    | aprox. 0,98        | componente A                          |
|   |                    | aprox. 1,09        | componente B                          |
| Viscosidad                              | mPa·s              | aprox. 55          | EN ISO 3219                           |
| Tiempo de trabajo                       | minutos            | aprox. 35          | EN 1504-5 (hasta 1.000 mPa·s)         |
| Condiciones de aplicación               | °C                 | 5 - 40             | Temperatura del elemento y el soporte |
| Dilatación (libre)                      | %                  | aprox. 100         | EN ISO 527                            |
| Dilatación (en la fisura)               | %                  | aprox. 11 - 17     | EN 12618-2                            |
| Cambio de volumen (incremento con agua) | %                  | aprox. 4           | ES 14 406                             |
| Impermeabilidad al agua a presión       | bar                | aprox. 7           | EN 14068                              |
| Resistencia a tracción                  | N/mm <sup>2</sup>  |                    | EN 12618-1                            |
|   |                    | aprox. 0,46 - 1,31 | hormigón seco, húmedo                 |
| Tensión superficial                     | mN/m               | 34,651             | Procesador Krüss, tensiómetro K100    |
| Tiempo de reacción, pot life            | minutos            | aprox. 90          | ASTM D7487-13                         |
| Temperatura de transición vítrea        | °C                 | -34,2              | EN ISO 11357-2                        |

Todos los datos técnicos son valores de laboratorio determinados a 21 °C ± 2 °C y 50 % de humedad relativa.

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Tono de color                 | marrón claro   |
| Agente de limpieza de equipos | MC-Verdünnung PU, en ningún caso debe utilizarse agua o agentes de limpieza en base agua   |
| Forma de entrega              | Caja de cartón con 6 conjuntos de 1 l<br>Envases de 5 l de Componente A y Componente B<br>Envases de 10 l de Componente A y Componente B<br>Envases de 20 l de Componente A y Componente B |
| Almacenamiento                | En envases originales cerrados y a temperaturas entre 5°C y 30°C en ambiente seco al menos 18 meses.   |
| Eliminación de envases        | Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.  |

### Instrucciones de seguridad

Tenga en cuenta la información y los consejos de seguridad que figuran en las etiquetas de los envases y en las fichas de datos de seguridad. GISCODE : PU40

**Nota:** La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2300019053]