

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Suspensión de cemento fino de buena inyectabilidad
- Tiempo de trabajabilidad abierto
- Rapido desarrollo de resistencias
- Endurecimiento estable volumétricamente
- Recalcalinizante
- Libre de cloruros
- Declaración medioambiental de producto EPD

## ÁREAS DE APLICACIÓN

- Inyección de refuerzo y relleno de fisuras, pequeñas juntas y cavidades en hormigón y mampostería bajo condición seca, húmeda o con flujo de agua
- Preinyección de grandes cavidades en hormigón y mampostería antes de una inyección parcial o completa de impermeabilización de inyección

## CONSEJOS DE APLICACIÓN

**Trabajos previos:** Antes de la inyección se debe revisar la estructura siguiendo las normas técnicas y regulaciones vigentes y se elaborará un procedimiento de inyección. Se recomienda realizar una inyección de prueba.

**Mezcla de los componentes:** Para la mezcla se necesita un mezclador de altas revoluciones (mezclador coloidal). Con el mezclador coloidal se obtienen las mejores propiedades de aplicación para la inyección de fisuras. Como alternativa se puede utilizar un mezclador de cesta de cuatro brazos acoplado al taladro con una velocidad de 800 rpm. Debido a la menor energía de mezclado, las partículas de cemento quedan menos suspendidas. La fluidez es ligeramente peor, pero lo suficientemente buena para inyecciones en cavidades.

Para la formación de la suspensión se vierten 7-8 l de agua en un envase limpio y se añade Centricrete HCS mezclando a bajas revoluciones. A partir de ese momento comienza a contabilizarse el tiempo de mezcla ( $\geq 800$  rpm).

El proceso de mezcla empieza con los 3 minutos de mezcla de Centricrete HCS y el agua, sigue con dos minutos de reposo del material y una nueva mezcla de 1 minuto.

Tras el mezclado se debe controlar el tiempo de descarga del material con el ensayo Marsh-Trichter (4,76 mm). Debe dar un valor de 80 - 100. El tiempo de descarga está influido por la cantidad de agua y el tiempo de mezclado.

El envase estándar (saco de 20 kg) permite la producción de aproximadamente 28 kg  $\approx$  14,7 l de suspensión para inyección. Solo se deben mezclar sacos completos.

**Inyección:** La inyección se realiza con la bomba de inyección MC-I 910 (bomba monocomponente) a baja presión.

Para la inyección se deben utilizar MC-Hammer Packer LP 18 o MC-Surfacepacker LP. Cada packer se utiliza dos veces en la inyección (inyección principal + inyección secundaria) packers y obturadores con baja resistencia al flujo de inyección. Para la inyección con Centricrete HCS se recomienda la utilización de inyectoros MC-Schlagpacker y MC-Hammerpacker LP 12.

Los trabajos de inyección deben detenerse cuando la temperatura ambiental del elemento/soporte sea  $< a 5^{\circ}\text{C}$ .

Se deben respetar las indicaciones de las hojas de seguridad del producto.

**Limpieza de equipos:** Todos los equipos pueden limpiarse con agua mientras el material esté fresco. Material fraguado parcial o totalmente, solo se podrá eliminar mediante medios mecánicos.

## VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Relación de mezcla	partes en peso	20 : 7	Componente polvo : agua
	partes en peso	20 : 8	
Densidad	kg/dm <sup>3</sup>	aprox. 1,9	DIN 18555 T1
Resistencia a la flexión (adición de agua 7 l)	N/mm <sup>2</sup>		EN 196-1
		24 h	aprox. 4,9
		7 d	aprox. 4,7
		28 d	aprox. 7
Resistencia a la flexión (adición de agua 8 l)	N/mm <sup>2</sup>		EN 196-1
		24 h	aprox. 5
		7 d	aprox. 3,8
		28 d	aprox. 6,6
Tiempo de trabajo	minutos	aprox. 60	sometidos a movimientos constantes de agitación y bombeo
Condiciones de aplicación	°C	> 5	Temperatura del elemento y el soporte
Resistencia a la compresión (adición de agua 7 l)	N/mm <sup>2</sup>		EN 196-1
		24 h	aprox. 25,3
		7 d	aprox. 54,4
		28 d	aprox. 64,4
Resistencia a la compresión (adición de agua 8 l)	N/mm <sup>2</sup>		EN 196-1
		24 h	aprox. 35
		7 d	aprox. 43
		28 d	aprox. 43
Módulo E (dinámico)	N/mm <sup>2</sup>		EN 12390-3 (después de 28 días)
		24.000	almacenamiento al 95% de humedad relativa
Cambio tridimensional	%	0,1	DIN 4227 T5
Tiempo de flujo de desprendimiento (fluidez)	segundos	aprox. 80 - 100	EN 14117 (4,76 mm)

Todos los datos técnicos son valores de laboratorio determinados a 21 °C ± 2 °C y 50 % de humedad relativa.

Tono de color	gris claro (seco)
Agente de limpieza de equipos	agua
Forma de entrega	Saco de 20 kg
Almacenamiento	En envases originales cerrados y a temperaturas entre 5°C y 30°C en ambiente seco al menos 12 meses.
Eliminación del embalaje	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.

### Instrucciones de seguridad

Tenga en cuenta la información y los consejos de seguridad que figuran en las etiquetas de los envases y en las fichas de datos de seguridad. GISCODE : ZP1

**Nota:** La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2300018874]