



Centrilit NC II

Adición puzolánica para hormigón basado en aluminosilicatos

Características del Producto

- Amorfo / puzolánico
- Tono brillante en suspensión
- Mejora la homogeneidad del hormigón
- Incrementa la densidad del hormigón.
- Reduce la migración de cloruros
- Incrementa la resistencia del hormigón
- Mejora la resistencia a la abrasión.
- No perjudica al medio ambiente

Campos de Aplicación

- Hormigón prefabricado
- hormigón de altas prestaciones para la industria de la energía y las aguas residuales
- Hormigones de alta resistencia
- Hormigones con alta resistencia química
- Tuberías de hormigón
- Hormigón proyectado
- Tejas de hormigón

Procedimiento de Aplicación

Centrilit NC II (nanocristalizador) es una adición puzolánica para hormigón basado en aluminosilicatos modificados. Se trata de un material producido sintéticamente, no es un subproducto industrial. Además de asegurar la uniformidad, también se garantiza la disponibilidad a largo plazo.

El tamaño de las partículas es más pequeño que las del cemento. Las partículas, dependiendo del grado de dispersión, rellenan en mayor o menor medida las cavidades de la pasta de cemento. Su naturaleza puzolánica, no solo aumenta la resistencia, sino también aumenta la densidad. La migración de cloruros se reduce, la resistencia contra sustancias perjudiciales se mejora y normalmente, la durabilidad del hormigón aumenta.

Centrilit NC II hace la fabricación del hormigón lo más homogénea posible. Así se mejora la calidad de las superficies. Se consigue un tono brillante y estético de la superficie del hormigón.

Centrilit NC II está disponible tanto en una suspensión (líquido) al 50% o como polvo fino. Se puede mezclar rápido en el hormigón

Los requisitos para la fabricación, proceso de ejecución y curado del hormigón en masa y hormigón armado, deben tenerse en cuenta. Se necesitan ensayos previos antes de su uso.

Para más detalles y/o información adicional de Centrilit CN II como adición de hormigón consulte con nuestro departamento técnico.

En interés de nuestro medio ambiente, vaciar los envases por completo. Al cambiar los recipientes, éstos deben estar cerrados y protegidos de contaminantes. Solo podemos aceptar contenedores vacíos.

Consultar "MC-Disposal Concept for completely Emptied Transport-and sale-Package".



Datos Técnicos de Centrilit NC II

Característica	Unidad	Valor	Comentarios
Densidad	Kg/dm ³	1,45 ± 0,02	(suspensión)
Dosificación recomendada	% s.p.c	Max. 22 Max. 11	(suspensión) (polvo)
Contenido en sólidos	% m	50 ± 1,5	

Características del producto Centrilit NC II

Tipo de Adición	Suspensión Sólido
Nombre del aditivo	Centrilit NC II Polvo Centrilit NC II
Color	Blanco / gris
Consistencia	Líquida o polvo
Supervisión interna de producción de acuerdo con DIN EN ISO 9001	
Almacenamiento	Suspensión: Proteger de heladas y del sol. Atención: Agitando o recirculando Centrilit NC diariamente, se puede almacenar hasta 6 meses. Polvo: se puede almacenar durante 12 meses en un envase original. Proteger de la humedad.
Tipo de envase	20 kg por saco (polvo) Bidón 200 kg (suspensión) IBC 1000 kg (suspensión) Granel (suspensión)

Nota: Las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación a las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro.

Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 07/18: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.