



Colusal Speed Primer

Imprimación anticorrosiva de curado rápido

Características del producto

- Imprimación bicomponente, bajo contenido en solventes, curado rápido basado en KineticBoost-Technology®
- Endurecimiento independiente de la influencia de la humedad y temperatura
- Cortos intervalos de aplicación entre capas
- Imprimación con pigmentos activos frente a la corrosión

Campos de aplicación

- Imprimación anticorrosiva activa bajo revestimientos basados en KineticBoost Technology
- Aplicación en condiciones climáticas desfavorables
- Certificado según REACH: aplicación, inhalación permanente, contacto periódico con agua

Procedimiento de aplicación

Preparación superficial

Las superficies metálicas por revestir se prepararán hasta el grado Sa 2 ½ (DIN EN ISO 12944-4). Las superficies estarán secas, sin herrumbre y libres de otros contaminantes. La proyección de granulados abrasivos es un método adecuado de preparación superficial.

Mezclado

Véase la hoja técnica "Procesamiento de resinas reactivas".

Aplicación

Colusal Speed Primer se aplica inmediatamente después de la preparación superficial mediante rodillo, brocha o proyección airless. El tiempo de espera entre capas será entre 2-12 horas (a 20 °C). Se recomienda el revestimiento posterior en dos capas con materiales de la misma base como MC-DUR TopSpeed, MC-DUR 2496 CTP o MC-DUR LF 680. se puede revestir con resinas epoxi o poliuretano.

Información general

Los rendimientos, tiempos de aplicación, resistencia al tránsito peatonal y alcance de las resistencias máximas, dependen de la temperatura y del tipo de superficie.

Véase al respecto la hoja informativa "Procesamiento de resinas reactivas".

Se debe respetar un mezclado suficiente de la resina y el endurecedor. Después de la mezcla del material se recomienda trasvasar el material a un envase limpio y volver a mezclar (re-potting).

La exposición a agentes químicos y a rayos UV pueden conducir a cambios de coloración que por lo general no perjudican las propiedades e idoneidad del recubrimiento. Las superficies sometidas a exposición química y mecánica están sujetas a un desgaste por el uso. Se recomienda el control periódico y el mantenimiento continuo.



Datos técnicos Colusal Speed Primer

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Relación de mezcla	p. peso	3: 1	resina base : endurecedor
Densidad	g/cm ³	1,59	
Viscosidad	mPa·s	aprox. 1.900	a 20 °C y 50 % humedad relativa
Tiempo de trabajabilidad	minutos	aprox. 60	a 20 °C y 50 % humedad relativa
Revestible tras	horas	> 2 < 12	a 20 °C y 50 % humedad relativa
Condiciones de aplicación	°C %	≥ 2 ≤ 35 ≤ 85	temp. aire, soporte y material temp. no puede estar bajo el punto de rocío
Consumos	g/m ²	180-200	aproximadamente
Resistencia completa	días	2	a 20 °C y 50 % humedad relativa

Características del producto Colusal Speed Primer

Agente de limpieza	MC-Reinigungsmittel U
Colores estándar	marrón rojizo
Forma de suministro	conjuntos de 5 kg
Almacenamiento	En envases originales sellados (20 °C), protegidos de hielo y en lugar seco, al menos 12 meses. Proteger de las heladas!
Eliminación de envases	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.
Directiva EU 2004/42 (Normativa Decopaint)	Directiva 2004/42/EG All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Indicaciones de seguridad:

Se deben cumplir las indicaciones y recomendaciones de seguridad de las etiquetas y hojas de seguridad. GISCODE : PU50

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 01/02/2022: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.