

Colusal Speed Primer

Imprimación anticorrosiva de curado rápido



PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Imprimación bicomponente de bajo contenido en solventes y curado rápido basado en KineticBoost-Technology
- Tiempo de aplicación amplio y curado acelerado
- Endurecimiento independiente de la influencia de la humedad y temperatura
- Cortos intervalos de aplicación entre capas
- Imprimación con pigmentos activos frente a la corrosión

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Imprimación anticorrosiva activa bajo revestimientos basados en KineticBoost Technology
- Aplicación en condiciones climáticas desfavorables
- Escenarios de exposición evaluado según REACH: aplicación, inhalación periódica, contacto periódico con agua

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Preparación superficial : Las superficies metálicas por revestir se prepararán hasta el grado Sa 2 ½ (DIN EN ISO 12944-4). Las superficies estarán secas, sin herrumbre y libres de materiales con efecto separador o corrosivo. La proyección de granulado abrasivo es un método adecuado de preparación superficial.

Mezclado: Véase la hoja técnica "Procesamiento de resinas reactivas"

Aplicación: Colusal Speed Primer se aplica inmediatamente después de la preparación superficial mediante rodillo, brocha o proyección airless. El revestimiento posterior deberá ser con productos de la misma base de formulación de materias primas (MC-DUR TopSpeed, MC-DUR 2496 CTP o MC-DUR LF 680) y será transcurridas 2 - 12 horas (a 20 °C) aplicado en dos manos sobre la imprimación anticorrosiva.

Recomendaciones especiales: Los rendimientos, tiempos de aplicación, resistencia al tránsito peatonal y alcance de las resistencias máximas, dependen de la temperatura y del tipo de superficie. Véase al respecto la hoja informativa "Procesamiento de resinas reactivas".

Se debe respetar un mezclado suficiente de la resina y el endurecedor.

Después de la mezcla del material se recomienda trasvasar el material a un envase limpio y volver a mezclar.

La exposición a agentes químicos y a rayos UV pueden conducir a cambios de coloración que por lo general no perjudican las propiedades e idoneidad del recubrimiento.

Las superficies sometidas a exposición química y mecánica están sujetas a un desgaste por el uso. Se recomienda el control periódico y el mantenimiento continuo de material.

VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Relación de mezcla	partes en peso	3 : 1	componente base : componente endurecedor
Densidad	g/cm ³	aprox. 1,59	
Viscosidad	mPa s	aprox. 1.900	a 20 °C y 50 % de humedad relativa
Tiempo de trabajo	minutos	aprox. 60	a 20 °C y 50 % de humedad relativa
Trabajable después de	horas	> 2 < 12	a 20 °C y 50 % de humedad relativa a 20 °C y 50 % de humedad relativa
Condiciones de aplicación ¹⁾	°C	≥ 2 ≤ 35	temperatura del aire, soporte y material
	%	≥ 50	la temperatura no debe ser inferior al punto de rocío
Consumo ²⁾	g/m ²	aprox. 180 - 200	
Resistente después (completo)	días	2	a 20 °C y 50 % de humedad relativa

Todos los datos técnicos son valores de laboratorio determinados a 21 °C ± 2 °C y 50 % de humedad relativa.

1) La viscosidad y el consumo dependen de la temperatura del material.

Para optimizar el consumo y las propiedades de aplicación se recomienda almacenar el producto a un temperatura aproximada de 20 °C

2) Espesor seco de capa 90 - 100 µm por mano

Agente de limpieza de equipos	MC-Reinigungsmittel U
Tono de color	marrón rojizo
Forma de entrega	Conjuntos de 5 kg
Almacenamiento	En envases originales cerrados, protegidos de las heladas, en ambiente fresco y seco (20°C) 12 meses.
Eliminación de envases	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.
Reglamento de la UE 2004/42 (Directiva de descontaminación)	RL2004/42/EG Allj (500 g/l) ≤ 500 g/l COV

Instrucciones de seguridad

Tenga en cuenta la información y los consejos de seguridad que figuran en las etiquetas de los envases y en las fichas de datos de seguridad. GISCODE : PU50

Nota: La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2300019070]