



Konudur 102

Resina epoxi termo-reactiva para rehabilitación con mangas CIPP en colectores industriales

Características del producto

- Resina epoxi bicomponente de baja viscosidad
- Curado térmico
- Pigmentación roja
- Tiempo de aplicación muy largo
- Elevada resistencia térmica y química
- Buena adhesión sobre hormigón, ladrillo y soporte cerámico
- Aplicable sobre soportes secos o húmedos, minerales o metálicos

Campos de aplicación

- Impregnación de mangas de poliéster para rehabilitación CIPP
- Rehabilitación de conducciones de aguas residuales industriales sin zanja
- Renovación de conducciones bajo rasante de aguas residuales industriales y canales
- Certificado según REACH: inhalación periódica, aplicación

Procedimiento de aplicación

Preparación de la superficie

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP".

Mezclado

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con manga CIPP". Konudur 102 es una resina epoxi que consta de una base (Comp. A) y un endurecedor (Comp. B).

Ambos componentes deben ser mezclados cuidadosamente hasta conseguir una consistencia uniforme, usando agitador mecánico de bajas revoluciones con mezclador estático apropiado. Las mezclas manuales o de cantidades parciales no están permitidas.

Relación de mezcla

Ver la tabla "Datos Técnicos". Los componentes resina y endurecedor se suministran en envases predosificados.

Aplicación

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP".

Curado / Desmoldeado

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP". Para el curado / desmoldeado, leer los datos reflejados en la tabla de la ficha técnica.

El endurecimiento se hace únicamente en caliente con una temperatura mínima de 60 °C y máxima de 90 °C.

Información general

La impregnación de mangas de poliéster con revestimiento de PU no está permitida. Altas temperaturas acortan los tiempos y bajas temperaturas los alargan.

Como regla general una variación de 10 K reduce a la mitad o aumenta al doble el tiempo de vida útil. Leer la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP".

Advertencia de seguridad

Se han de respetar las advertencias de riesgos del etiquetado y las hojas de datos de seguridad.

GISCODE: RE1



Datos técnicos Konudur 102

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Relación de mezcla	p. peso p. volumen	8:1 7,5:1	componente A: componente B
Peso específico	kg/l	aprox. 1,16 aprox. 1,09 aprox. 1,12	componente A componente B mezcla
Condiciones de aplicación****	°C	10 hasta 30 15 hasta 20 60 / 90	temperatura aire y soporte temperatura material temperatura curado mín/máx
Viscosidad	mPa*s	aprox. 2.600 aprox. 200	componente A componente B
Tiempo de aplicación (30 kg)	horas	aprox. 16	a 10 °C, temperatura ambiental y del material
Tiempo de aplicación de fieltro impregnado (3 mm)	horas	aprox. 24	a 20 °C, temperatura ambiental y del material
Tiempo mínimo de curado de fieltro impregnado (3 mm) hasta el descenso de presión	horas	aprox. 7 aprox. 2 aprox. 2	60 °C temperatura de curado 80 °C temperatura de curado 90 °C temperatura de curado
Modulo E ***	N/mm ²	aprox. 3.300	DIN EN ISO 178
Resistencia a flexotracción	N/mm ²	aprox. 40	DIN EN ISO 178
Resistencia química y mecánica completa	días	7	

Características del producto Konudur 102

Color	rojo
Forma de suministro	conjuntos de 30 kg
Agente de limpieza	MC-Reinigungsmittel U
Almacenamiento	En envases originales sellados, en condiciones secas y almacenados a temperaturas entre 5 °C - 20 °C al menos 12 meses. Idénticas condiciones para el transporte.
Eliminación de envase	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.

* Todos los datos facilitados han sido determinados a 23 °C y 50% de humedad relativa.

** Sin influencia de la presión o de la temperatura de agua freática

*** Valores de resina pura

**** Observar la ficha técnica del material de soporte

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 03/20: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose.
Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.