



# Konudur 160 PL-XL

## Resina epoxi para rehabilitación con mangas CIPP

### Características del producto

- Resina epoxi bicomponente de baja viscosidad
- Pigmentación amarilla
- Tiempo de aplicación largo
- Altas resistencias con curado a temperatura ambiente o en caliente
- Cortos tiempos de curado con curado térmico
- Buena adhesión sobre hormigón, ladrillo y soporte cerámico
- Aplicable sobre soportes secos o húmedos, minerales o metálicos
- Sistema aprobado por DIBt Z-42.3-396 (Método Konudur Homeliner CIPP Lining)

### Campos de aplicación

- Impregnación de mangas de poliéster para rehabilitación con mangas CIPP
- Rehabilitación de conducciones de aguas residuales sin zanja
- Renovación de conducciones bajo rasante de aguas residuales i y canales
- Certificado según REACH: inhalación periódica, aplicación y contacto con agua a largo plazo

### Procedimiento de aplicación

#### Preparación de la superficie

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP".

#### Mezclado

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con manga CIPP". Konudur 160 PL-XL es una resina epoxi que consta de una base (Comp. A) y un endurecedor (Comp. B). Ambos componentes deben ser mezclados cuidadosamente hasta conseguir una consistencia uniforme, usando agitador mecánico de bajas revoluciones con mezclador estático apropiado. Las mezclas manuales o de cantidades parciales no están permitidas.

#### Relación de mezcla

Ver la tabla "Datos Técnicos". Los componentes se suministran en envases predosificados. Cuando los componentes se suministren en bidones, se deben garantizar las proporciones de mezcla correctas (uso de báscula).

#### Aplicación

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP".

#### Curado / Desmoldeado

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP". Para el curado / desmoldeado, leer los datos reflejados en la tabla de la ficha técnica.

#### Información general

Las altas temperaturas acortan la vida útil del producto y las bajas temperaturas lo alargan. Como regla general una variación de 10 K reduce a la mitad o aumenta al doble el tiempo de vida útil. Leer la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP".

#### Advertencia de seguridad

Se han de respetar las advertencias de riesgos del etiquetado y las hojas de datos de seguridad.

GISCODE: RE1



### Datos técnicos Konudur 160 PL-XL

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Relación de mezcla	p. peso	3:1	componente A: componente B
Peso específico	kg/l	aprox. 1,15 aprox. 0,96 aprox. 1,13	componente A componente B mezcla
Condiciones de aplicación****	°C	10 hasta 30 15 hasta 20 80	temperatura aire y soporte temperatura material max. temperatura de curado
Viscosidad	mPa·s	aprox. 3.000 aprox. 265	componente A componente B
Tiempo de aplicación (10 kg)	minutos	aprox. 60	a 15 °C, temperatura ambiental y del material
Tiempo de aplicación de fieltro impregnado (3 mm)	horas	aprox. 3,5	a 15 °C, temperatura ambiental y del material
Tiempo mínimo de curado de fieltro impregnado (3 mm) hasta el descenso de presión	horas	aprox. 24 aprox. 3 aprox. 1	10 °C temperatura ambiente 50 °C temperatura de curado 80°C temperatura de curado
Modulo E ***	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 2.500	DIN EN ISO 178
Resistencia a flexotracción***	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 91	DIN EN ISO 178
Resistencia a tracción ***	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 61	DIN EN ISO 178
Resistencia química y mecánica completa	días	7	

### Características del producto Konudur 160 PL-XL

Color	amarillo
Forma de suministro	conjuntos de 30 kg / bidones de 200 kg
Agente de limpieza	MC-Reinigungsmittel U
Almacenamiento	En envases originales sellados, en condiciones secas y almacenados a temperaturas entre 5 °C - 20 °C al menos 12 meses. Idénticas condiciones para el transporte.
Eliminación de envase	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.

\* Todos los datos facilitados han sido determinados a +23 °C y 50% de humedad relativa.

\*\* Sin influencia de la presión o de la temperatura de agua freática

\*\*\* Valores de resina pura

\*\*\*\* Observar la ficha técnica del material de soporte

**Nota:** las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 03/20: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.