

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Resina epoxi bicomponente de baja viscosidad
- Resina epoxi de curado con temperatura
- Pigmentación roja
- Sistema de resina sin cargas
- Tiempo de aplicación muy largo
- Elevada resistencia térmica y química
- Buena adhesión sobre hormigón, ladrillo y soporte cerámico
- Aplicable sobre soportes secos o húmedos, minerales o metálicos

## ÁREAS DE APLICACIÓN

- Impregnación de mangas de poliéster para rehabilitación con manga continua CIPP
- Rehabilitación de colectores y canales de aguas residuales industriales sin zanja
- Renovación de conducciones bajo rasante de aguas residuales industriales y canales con carga química y térmica
- Escenarios de exposición evaluados según REACH: inhalación periódica, aplicación

## CONSEJOS DE APLICACIÓN

**Preparación de la superficie:** Ver la ficha técnica “Consejos generales de aplicación para sistemas con mangas CIPP”.

**Mezcla:** Ver la ficha técnica “Consejos generales de aplicación para sistemas con mangas CIPP”. Konudur 102 es una resina epoxi que consta de una base (Comp. A) y un endurecedor (Comp. B). Ambos componentes deben ser mezclados cuidadosamente hasta conseguir una consistencia uniforme, usando agitador mecánico de bajas revoluciones con mezclador estático apropiado. Las mezclas manuales o de cantidades parciales no están permitidas.

**Relación de mezcla:** Ver la tabla “Datos Técnicos”. Los componentes resina y endurecedor se suministran en envases predosificados.

**Aplicación:** Ver la ficha técnica “Consejos generales de aplicación para sistemas con mangas CIPP”.

**Curado / Desmoldeado:** Ver la ficha técnica “Consejos generales de aplicación para sistemas con mangas CIPP”.

Para el curado / desmoldeado, leer los datos reflejados en la tabla de datos técnicos de la ficha técnica. El endurecimiento se hace únicamente en caliente con una temperatura mínima de 70 °C y máxima de 90 °C.

**Información general:** La impregnación de mangas de poliéster con revestimiento de PU no está permitida.

Altas temperaturas acortan los tiempos indicados y bajas temperaturas los alargan.

Como regla general una variación de 10 K reduce a la mitad o aumenta al doble el tiempo de vida útil.

Consulte la ficha técnica “Consejos generales de aplicación para sistemas con mangas CIPP”.

## VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Relación de mezcla	p.peso	8 : 1	comp. A : comp. B
	p.volumen	7,5 : 1	comp. A : comp. B
Densidad	kg/l	aprox. 1,16	componente A
		aprox. 1,09	componente B
		aprox. 1,12	mezcla
Tiempo de trabajo	horas		
Conjunto de 30 kg 1)		aprox. 16	a 10 °C temperatura de material y ambiental
		aprox. 24	a 20 °C temperatura ambiental y del material
Condiciones de aplicación 2)	°C	≥ 10 ≤ 30	temperatura del aire y del soporte
		≥ 15 ≤ 20	temperatura del material
		≤ 90	temperatura máxima de curado
Viscosidad	mPa·s	aprox. 2.600	componente A
		aprox. 200	componente B
Resistencia al calor	°C	aprox. 95	Resistencia a la deformación por calor según la norma DIN EN ISO 75, método A
Tiempo mínimo de curado completo	horas		Del fieltro de poliéster impregnado de 3 mm hasta el inicio de reducción de presión
		aprox. 6	a 70 °C de temperatura de curado
		aprox. 2	a 80 °C de temperatura de curado
		aprox. 2	a 90 °C de temperatura de curado
Módulo E	N/mm <sup>2</sup>		DIN EN ISO 178
		aprox. 3.300	valores de resina pura
Resistencia a flexotracción	N/mm <sup>2</sup>		DIN EN ISO 178
		aprox. 30	valores de resina pura
Resistente después (químico)	días	aprox. 7	
Resistente después (mecánico)	días	aprox. 7	

Todos los valores técnicos son resultados de laboratorio determinados a 21 °C ± 2 °C y 50 % de humedad relativa.

1) Del fieltro de poliéster impregnado, colocado en sentido longitudinal (3 mm)

2) Consulte la ficha técnica del material de soporte

Agente de limpieza de equipos	MC-Reinigungsmittel U
Tono de color	rojo
Forma de entrega	Conjuntos de 30 kg
Almacenamiento	En envases originales cerrados y a temperaturas entre 5°C y 20°C en ambiente seco al menos 12 meses.
Eliminación de envases	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.

### Instrucciones de seguridad

Tenga en cuenta la información y los consejos de seguridad que figuran en las etiquetas de los envases y en las fichas de datos de seguridad. GISCODE : RE55

**Nota:** La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2400021113]