

# Konudur 170 BT

Resina termorreactiva para impregnación de mangas para condiciones ambientales cálidas



## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Resina bicomponente de curado en caliente a base de resina epoxi
- Baja viscosidad para una mejor impregnación
- Pigmentación azul claro
- Mayor tiempo de trabajo
- Alta resistencia incluso en condiciones ambientales cálidas
- Buena adherencia al ladrillo, hormigón y cerámica
- Se puede aplicar sobre sustratos minerales o metálicos secos y húmedos
- Estabilidad dimensional a temperaturas  $\geq 93$  °C

## ÁREAS DE APLICACIÓN

- Impregnación de mangas de fieltro agujeteado de poliéster para sistemas de revestimiento de mangueras
- Rehabilitación sin zanja de tuberías de aguas residuales y alcantarillas defectuosas
- Resina de revestimiento de mangas según EN 11296-4

## CONSEJOS DE APLICACIÓN

**Preparación del sustrato:** Véase la hoja de datos "Instrucciones generales de aplicación para sistemas CIPP".

**Mezcla:** Véase la hoja de datos "Instrucciones generales de aplicación para sistemas CIPP". Konudur 170 BT se compone de una base (Comp. A) y un endurecedor (Comp. B). Los dos componentes deben mezclarse cuidadosamente con un agitador mecánico de marcha lenta o un mezclador estático adecuado (máx. 400 rpm) hasta obtener una consistencia uniforme. No está permitido mezclar a mano ni mezclar cantidades parciales.

**Proporción de mezcla:** Véase la tabla "Valores técnicos y características del producto". Los componentes base y endurecedor se suministran en envases con cantidades proporcionales. Si los componentes se suministran en bidones, los ajustes del sistema de mezcla deben garantizar una proporción de mezcla correcta.

**Aplicación:** Véase la ficha técnica "Instrucciones generales de aplicación para sistemas CIPP".

**Curado/ desmoldeo:** Véase la hoja de datos "Instrucciones generales de aplicación para sistemas CIPP".

Tiempos de curado / desmoldeo: véase también la tabla "Valores técnicos y características del producto". Curado sólo por calor y con una temperatura mínima de + 80 °C.

**Indicaciones generales:** Los tiempos indicados se acortan con temperaturas altas y se prolongan con temperaturas bajas. Un cambio de temperatura de 10 K duplica o reduce a la mitad los tiempos de procesamiento especificados. Véase también la ficha técnica "Instrucciones generales de procesamiento para sistemas de revestimiento de tuberías".

## VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Relación de mezcla	p.peso	5 : 1	comp. A : comp. B
Densidad	kg/dm <sup>3</sup>	aprox. 1,46 aprox. 0,97 aprox. 1,35	componente A componente B mezcla
Tiempo de trabajo	horas		
Conjunto de 10 kg		aprox. 1	a 15 °C
1)		aprox. 3,5	a 15 °C temperatura de material y ambiente
Condiciones de aplicación	°C	≥ 10 ≤ 35 ≥ 15 ≤ 20	Temperatura del aire y del soporte Temperatura del material
Viscosidad	mPa·s	aprox. 10.000 aprox. 600 aprox. 8.000	componente A componente B mezcla
Tiempo mínimo de curado completo	Minutos	aprox. 80	Del fieltro de poliéster impregnado de 3 mm hasta el inicio de reducción de presión a 80 °C de temperatura de curado
Módulo E	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 4.000	DIN EN ISO 178
Resistencia a compresión	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 105	EN ISO 604
Resistencia a flexotracción	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 84	DIN EN ISO 178
Resistente después (completo)	días	aprox. 7	

Todos los valores técnicos son resultados de laboratorio determinados a 21 °C ± 2 °C y 50 % de humedad relativa.

1) Del fieltro de poliéster impregnado, colocado en sentido longitudinal (3 mm)

Agente de limpieza de equipos	MC-Reinigungsmittel U
Tono de color	azul claro
Forma de entrega	Conjunto de 30 kg
Almacenamiento	En envases originales cerrados y a temperaturas entre 5°C y 30°C en ambiente seco al menos 12 meses.
Eliminación de envases	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.

### Instrucciones de seguridad

Tenga en cuenta la información y los consejos de seguridad que figuran en las etiquetas de los envases y en las fichas de datos de seguridad.

**Nota:** La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta en función de nuestro saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestro términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que desvíen la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitar la última versión o descargarla de la web. [2400024651]