



MC-DUR 111 D

Sellador epoxi en dispersión acuosa

Características del producto

- Resina epoxi bicomponente en base agua para el uso en áreas industriales
- Adhesión sobre soportes minerales secos o ligeramente húmedos (sin humedad visible)
- Resistente a la exposición al agua, ácidos y bases diluidas y a muchos agente químicos orgánicos (ver tabla de resistencias)
- Disponible como impregnación transparente y sellador pigmentado

Campos de aplicación

- Impregnación de soportes minerales como sistema antipolvo (MC-DUR 111 D transparente)
- Sellado de superficies minerales en áreas con exposición mecánica y química con óptimo acabado
- Resistente a aceite y gasolina para aparcamientos, garajes, almacenes, lavaderos de coches y otras áreas interiores similares
- Para el uso en zonas industriales y zonas similares
- Sellador pigmentado de elementos prefabricados
- Certificado según REACH: aplicación, inhalación permanente

Procedimiento de aplicación

Preparación superficial / mezclado

Consulte las hojas Técnicas "Soporte y preparación superficial" y "Procesamiento de resinas reactivas".

Aplicación

MC-DUR 111 D se puede aplicar mediante rodillo, brocha o vía air-less.

La adición de agua no está permitida. Superficies minerales se impriman con MC-DUR 111 D transparente para posteriormente aplicar dos manos de sellador pigmentado MC-DUR 111 D.

Debe aplicarse de forma ágil y continua.

No es posible determinar el fin del tiempo de aplicación por un incremento de la viscosidad del producto, por tanto, se deberá descartar el material que haya sobrepasado dicho tiempo de trabajabilidad.

Para un curado óptimo del producto se deberá mantener una temperatura ambiental de, como mínimo, 10 °C y una humedad relativa ambiental de máximo el 85%.

El tiempo de espera entre capas de MC-DUR 111 D no debe superar las 48 horas a 20 °C.

Indicaciones especiales

Los rendimientos, tiempos de aplicación, resistencia al tránsito peatonal y alcance de las resistencias máximas, dependen de la temperatura y del tipo de superficie.

Véase al respecto la hoja informativa "Procesamiento de resinas reactivas".

La exposición a agentes químicos y a rayos UV pueden conducir a cambios de coloración que por lo general no perjudican las propiedades e idoneidad del recubrimiento.

Las superficies sometidas a exposición química y mecánica están sujetas a un desgaste por el uso.

Se recomienda el control periódico y el mantenimiento continuo de material.



Parámetro	Unidad	MC-DUR 111D transparente	MC-DUR 111D pigmentado	Nota / Observación
Relación de mezcla	p. peso	3:1	3:1	resina base: endurecedor
Densidad	g/cm ³	aprox. 1,03	aprox. 1,35	
Viscosidad	mPa·s	< 100	aprox. 1.200	a 20 °C, 50% H.relativa
Tiempo trabajabilidad	minutos	aprox. 120	aprox. 120	a 20 °C, 50% H.relativa
Tránsito peatonal	horas	aprox. 16	aprox. 16	a 20 °C, 50% H.relativa
Resistencia total	días	7	7	a 20 °C, 50% H.relativa
Condiciones de aplicación	°C % K	≥ 10 - ≤ 30 ≤ 85 3	≥ 10 - ≤ 30 ≤ 85 3	soporte, aire y material humedad relativa sobre punto de rocío
Consumo	kg/m ²	0,2 - 0,25	0,25 - 0,3	por mano
Espesor de capa	µm	aprox. 65	aprox. 100	con 250 g/m ²

Características del producto MC-DUR 111 D

Producto	MC-DUR 111 D transparente	MC-DUR 111 D pigmentado
Colores estándar	transparente	MC-Grau, aprox. RAL 1001, 3009, 6011, 7023, 7030, 7032, otros colores bajo pedido
Forma de suministro	conjuntos de 10 kg y 30 kg	
Agente de limpieza	agua	
Directiva EU 2004/42 (Normativa Decopaint)	Directiva 2004/42/EG: All/j (140 g/l) ≤ 140 g/l VOC	
Almacenamiento	En envases originales sellados (20 °C), protegidos de hielo y en lugar seco, al menos 12 meses. Proteger de las heladas!	
Eliminación de envases	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.	

Indicaciones de seguridad:

Se deben cumplir las indicaciones de peligro y recomendaciones de seguridad de las etiquetas, fichas de datos de seguridad y del capítulo sobre "Indicaciones generales procesamiento para el manejo seguro de productos de recubrimiento y resinas reactivas". GISCODE: RE1

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 07/18: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.