



# MC-DUR 2500 VE

## Imprimación y sellado para MC-DUR 2500

### Características del producto

- Elevada resistencia mecánica y química
- Libre de disolventes y plastificantes

### Campos de aplicación

- Industria química
- Industria alimentaria
- Lavaderos de cisternas
- Certificado según REACH: aplicación, inhalación permanente, contacto periodico con agua

### Procedimiento de aplicación

#### Preparación superficial / mezclado

Consulte la hoja técnica "Soporte y preparación superficial". Sobre superficies con carga térmica (> 60 °C) no se pueden utilizar capas previas de resina sobre el soporte.

#### Ranuras de anclaje

Con el fin de evitar la retracción del revestimiento se deberán realizar ranuras de anclaje en todos los extremos libres del mismo, así como en las zonas de finalización de tramos diarios y alrededor de elementos como pilares, canales de evacuación, etc. La profundidad y el ancho de la ranura de anclaje debe ser como mínimo el doble del espesor de capa aplicado.

#### Mezcla

MC-DUR 2500 VE consta de tres componentes, componente A (resina), componente B (endurecedor) y componente C (carga) que se suministran en conjuntos predosificados. El componente A se debe homogeneizar previamente por separado. Para la mezcla se vierte el componente A y se añade el componente C bajo mezclado constante. Tras un tiempo de 2 minutos de mezcla se añade el componente B y se continúa la mezcla durante 2 minutos.

#### Aplicación como imprimación

MC-DUR 2500 VE se aplica tras el mezclado a rodillo sobre el soporte y se arena con árido de granulometría 0,2–0,6 mm. La imprimación se podrá revestir a las 12 horas a 20 °C.

Las ranuras de anclaje también se impriman. Se debe observar que no se deposite material en exceso en las ranuras de anclaje.

#### Aplicación como sellado

Antes de la aplicación como sellador, se deberá eliminar el árido suelto. MC-DUR 2500 VE se aplica tras el mezclado sobre la superficie e inmediatamente después se extiende con llana de goma de forma uniforme. Finalmente se extiende e iguala con rodillo de lana pelo corto

#### Recomendaciones

Los rendimientos, tiempos de aplicación, resistencia al tránsito peatonal y alcance de las resistencias máximas, dependen de la temperatura y del tipo de superficie. Véase al respecto la hoja Técnica "Procesamiento de resinas reactivas".

La exposición a agentes químicos y a rayos UV pueden conducir a cambios de coloración que por lo general no perjudican las propiedades e idoneidad del recubrimiento.

Las superficies sometidas a exposición química y mecánica están sujetas a un desgaste por el uso. Se recomienda el control periódico y el mantenimiento continuo



### Datos técnicos MC-DUR 2500 VE

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Relación de mezcla	p. peso	2,5:2,6:1,7	resina (A): endurecedor (B): carga (C)
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 0,96	
Espesor de capa	mm	1	máximo
Tiempo de trabajabilidad	minutos	aprox. 15	a 20 °C y 50 % humedad relativa
Transitable	horas	8	a 20 °C y 50 % humedad relativa
Resistencia completa	horas	24	a 20 °C y 50 % humedad relativa
Condiciones de aplicación	°C	≥ 12; ≤ 30	temperatura soporte y ambiente
	%	≤ 85	humedad relativa
	K	3	sobre el punto de rocío
Dotación	kg/m <sup>2</sup>	0,6-0,8	

### Características del producto MC-DUR 2500 VE

Agente de limpieza	MC-Reinigungsmittel U
Color estándar	verde, gris, beige, rojo
Suministro	componente A: bidón de 2,5 kg componente B: bidón de 2,6 kg componente C: cubo de 1,7 kg
Almacenamiento	En su envase original, perfectamente sellado, a cubierto, en lugar seco y por debajo de 20 °C aproximadamente 6 meses. Proteger de la congelación!
Eliminación de los envases	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.
Reg. UE 2004/42 (Norma Decopaint)	RL 2004/42/EG: All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l COV

#### Indicaciones de seguridad:

Se deben cumplir las indicaciones de peligro y recomendaciones de seguridad de las etiquetas, fichas de datos de seguridad y del capítulo sobre "Indicaciones generales procesamiento para el manejo seguro de productos de recubrimiento y resinas reactivas". GISCODE: RE1

**Nota:** las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 03/17: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose.  
Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica