



MC-DUR PowerCoat 200

Imprimación y sellado para MC-DUR PowerCoat 240/280

Características del producto

- Imprimación y sellado para MC-DUR PowerCoat 240 y MC-DUR PowerCoat 280
- Alta resistencia mecánica, térmica y química
- Libre de disolventes y plastificantes

Campos de aplicación

- Industria alimentaria
- Industria química y del metal
- Industria de limpieza y lavaderos de cisternas
- Certificado según REACH: aplicación, inhalación periódica, contacto periodico con agua

Procedimiento de aplicación

Preparación superficial

Consulte las hojas Técnicas "Soporte y preparación superficial". Para superficies con ataque térmico (> 60 °C) no se debe aplicar capas de base bituminosa o epoxi sobre el soporte.

Ranuras de anclaje

Con el fin de evitar la retracción se deberán realizar ranuras de anclaje en todos los extremos libres del pavimento, en las zonas de finalización de tramos diarios y alrededor de elementos como pilares, canales de evacuación, etc. La profundidad y ancho de la ranura debe ser como mínimo el doble del espesor de capa.

Mezcla

MC-DUR PowerCoat 200 consta de cuatro componentes que se suministran en envases con las cantidades predosificadas: componente A (resina), componente B (endurecedor), componente C (carga) y MC-DUR PowerCoat Color (pigmento). Agitar los envases de componente A y B. Añadir MC-PowerCoat Color sobre el componente A y mezclar. Añadir el componente C sobre la mezcla y mezclar de forma homogénea. Transcurrido 1 minuto de mezclado se añade el componente B y se mezcla el conjunto durante 2 minutos mas.

Aplicación como imprimación

MC-DUR PowerCoat 200 se extiende sobre el soporte mediante rodillo y se espolvorea en fresco árido de granulometría 0,5-1,2 mm. La imprimación se puede revestir a las 12 horas a 20 °C. Se debe evitar la acumulación de material en las ranuras de anclaje.

Aplicación como sellador

Antes de la aplicación se deberá eliminar el árido sobrante de la saturación. MC-DUR PowerCoat 200 se vierte tras el mezclado y se extiende con haragán o labio de goma. Posteriormente se pasa un rodillo de pelo corto.

Recomendaciones

La temperatura optima de los componentes durante la mezcla y la manipulación está entre 15 °C y 25 °C. Durante la aplicación de revestimientos híbridos PU/mineral además de la temperatura de los materiales se debe observar la temperatura del soporte.

A bajas temperaturas las reacciones químicas se ralentizan de tal forma que se amplían los tiempos de trabajabilidad y de tiempo de espera para el tránsito peatonal.

Al mismo tiempo se incrementa la viscosidad. A altas temperaturas se aceleran las reacciones químicas de tal forma que los tiempos indicados en la tabla de datos técnicos se acortan.

La estructura superficial resultante y la aplicación del producto son fuertemente dependientes de las condiciones de ejecución. Los rendimientos, tiempos de aplicación, resistencia al tránsito peatonal y alcance de las resistencias máximas, dependen de la temperatura y del tipo de superficie.

Véase al respecto la hoja informativa "Procesamiento de resinas reactivas".

Con respecto a la constancia del color entre lotes, tenga en cuenta la información en la sección "Procesamiento de resinas reactivas". Los revestimientos híbridos PU/mineral son funcionales y no estables al color.



Procedimiento de aplicación

La acción de productos químicos y la acción directa del sol pueden dar lugar a variaciones del color que en regla general no afectan a las propiedades del revestimiento.

En superficies sometidas a ataque químico y mecánico se recomienda un control periódico y mantenimiento.



Datos técnicos MC-DUR PowerCoat 200

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Relación de mezcla	p. peso	2,5 : 2,6 : 1,7 : 0,15	resina base : endurecedor : árido : pigmento
Densidad	g/cm ³	0,96	
Tiempo de trabajabilidad	minutos	15	a 20°C y 50 % humedad relativa
Tránsito peatonal	horas	aprox. 8	a 20°C y 50 % humedad relativa
Resistencia completa	horas	24	a 20°C y 50 % humedad relativa
Resistencia completa (mecánica)	horas	48	a 20°C y 50 % humedad relativa
Condiciones de aplicación ¹⁾	°C % K	≥ 10 - ≤ 30 ≤ 85 3	temp. aire, soporte y material humedad relativa sobre el punto de rocío
Consumo Imprimación Sellador	kg/m ²	0,4 0,6 – 0,8	en función de árido/granulometría

Todos los datos técnicos son datos de laboratorio y han sido determinados a 21 °C ± 2 °C y 50% de humedad relativa

1) La viscosidad depende de la temperatura del material

Características del producto MC-DUR PowerCoat 200

Agente de limpieza	MC-Verdünnung U
Colores estándar	gris, rojo, verde
Forma de suministro	Componente A: envase 2,5 kg Componente B: envase 2,6 kg Componente C: saco de 1,7 kg MC-DUR PowerCoat Color: bolsa de 150 g (20 bolsas/caja)
Almacenamiento	En envases originales sellados (< 20°C), protegidos de hielo y en lugar seco, al menos 9 meses.
Eliminación de envases	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.
Directiva EU 2004/42 (Normativa Decopaint)	Directiva 2004/42/EG: All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Indicaciones de seguridad:

Se deben cumplir las indicaciones de peligro y recomendaciones de seguridad de las etiquetas y hojas de seguridad. GHS CODE: PU40

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 23/04/2022: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.