

MC-DUR PowerCoat 200

Imprimación y sellado



PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Imprimación y sellado para MC-DUR PowerCoat 240 y MC-DUR PowerCoat 280
- Alta resistencia mecánica, térmica y química
- Libre de disolventes

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Industria alimentaria
- Industria química y del metal
- Industria de limpieza y lavaderos de cisternas
- Escenarios de exposición evaluados según REACH: aplicación, inhalación periódica, contacto periódico con agua

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Preparación del soporte: Consulte la hoja Técnicas "Soporte y preparación superficial para revestimientos de resina". Para superficies con ataque térmico ($> 60\text{ }^{\circ}\text{C}$) no se deben aplicar capas de base bituminosa o epoxi sobre el soporte.

Ranuras de anclaje: Con el fin de evitar la retracción se deberán realizar ranuras de anclaje en todos los extremos libres del pavimento, en las zonas de finalización de tramos diarios y alrededor de elementos como pilares, canales de evacuación, etc. La profundidad y ancho de la ranura debe ser como mínimo el doble del espesor de capa.

Mezcla: MC-DUR PowerCoat 200 consta de cuatro componentes que se suministran en envases con las cantidades predosificadas: componente A (resina), componente B (endurecedor), componente C (carga) y MC-DUR PowerCoat Color (pigmento). Agitar los envases de componente A y B antes de la mezcla. Añadir MC-PowerCoat Color sobre el componente A y mezclar. Añadir el componente C sobre la mezcla y mezclar de forma homogénea. Transcurrido 1 minuto de mezclado se añade el componente B y se mezcla el conjunto durante 2 minutos más.

Aplicación como imprimación: MC-DUR PowerCoat 200 se extiende sobre el soporte mediante rodillo y se espolvorea en fresco árido de granulometría 0,5 - 1,2 mm. La imprimación se puede revestir a partir de las 12 horas siguientes a $20\text{ }^{\circ}\text{C}$. Las ranuras de anclaje se impriman también y se debe evitar la acumulación de material en las mismas.

Aplicación como sellador: Antes de la aplicación se deberá eliminar el árido no adherido a la superficie. MC-DUR PowerCoat 200 se vierte tras el mezclado y se extiende con haragán o labio de goma de forma uniforme. Posteriormente se pasa un rodillo de pelo corto.

Consideraciones especiales: La temperatura óptima de los componentes durante la mezcla y la manipulación será entre $15\text{ }^{\circ}\text{C}$ y $25\text{ }^{\circ}\text{C}$. Durante la aplicación de revestimientos híbridos de PU/mineral además de la temperatura de los materiales se debe observar la temperatura del soporte. A bajas temperaturas las reacciones químicas se ralentizan de tal forma que se amplían los tiempos de trabajabilidad y el tiempo de espera para el tránsito peatonal. Al mismo tiempo se incrementa la viscosidad. A altas temperaturas se aceleran las reacciones químicas de tal forma que los tiempos indicados en la tabla de datos técnicos se acortan.

La estructura superficial resultante y la aplicación del producto son fuertemente dependientes de las condiciones de ejecución.

Debido a los cortos tiempos de aplicación se deben planificar y preparar bien los detalles de la aplicación. Los rendimientos, tiempos de aplicación, resistencia al tránsito peatonal y alcance de las resistencias máximas, dependen de la temperatura y del tipo de superficie. Véase al respecto la hoja informativa "Procesamiento de resinas reactivas".

Con respecto a la constancia del color entre lotes, tenga en cuenta la información en la sección "Procesamiento de resinas reactivas". Los revestimientos híbridos PU/mineral son funcionales y no estables al color. La acción de productos químicos y la acción directa del sol pueden dar lugar a variaciones del color que en regla general no afectan a las propiedades del revestimiento. En superficies sometidas a ataque químico y mecánico se recomienda un control periódico y mantenimiento.

VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Relación de mezcla	partes en peso	2,5 : 2,6 : 2,55 : 0,15	Componente Resina : Componente Endurecedor : Cargas : Pigmento
Densidad	g/cm ³	1,38	
Tiempo de trabajo	minutos	15	a 20 °C y 50 % de humedad relativa
Accesible después	horas	aprox. 8	a 20 °C y 50 % de humedad relativa
Resistente después	horas	aprox. 24	a 20 °C y 50 % de humedad relativa
Resistente después (resistencia mecánica completa)	hora	aprox. 48	a 20 °C y 50 % de humedad relativa
Condiciones de aplicación ¹⁾	°C	> 10 < 30	temperatura del aire y del soporte
	%	< 85	humedad relativa
	K	3	por encima del punto de rocío
Consumo	kg/m ²		
Imprimación		0,4	
Capa de sellado		0,6 - 0,8	en función del material utilizado y su granulometría

Todos los valores técnicos son resultados de laboratorio determinados a 21°C ±2°C y 50% de humedad relativa.

1) La viscosidad depende de la temperatura del material.

Agente de limpieza de equipos	MC-Verdünnung PU
Tono de color	gris claro, rojo, verde, amarillo
Forma de entrega	Componente A: Envase de 2,5 kg Componente B: Envase de 2,6 kg Componente C: Cubo de 2,55 kg MC-DUR PowerCoat Color: Bolsa de 150 g (20 unidades por caja)
Almacenamiento	En envases originales cerrados, protegidos de las heladas, en ambiente fresco y seco (20°C) 12 meses. El tiempo de almacenamiento del componente C es de 9 meses.
Eliminación de envases	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.
Reglamento de la UE 2004/42 (Directiva de descontaminación)	RL2004/42/EG AII/j (500 g/l) < 500 g/l COV

Instrucciones de seguridad

Tenga en cuenta la información y los consejos de seguridad que figuran en las etiquetas de los envases y en las fichas de datos de seguridad. GISCODE : PU40

Nota: La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2400020268]