



MC-FLEX 2099 FG

Revestimiento de poliuretano viscoplástico apto para contacto alimentario

Características del producto

- Revestimiento pigmentado en base poliuretano libre de disolventes
- Elevada resistencia química, puenteo de fisuras y frente a la abrasión

Campos de aplicación

- Protección superficial de hormigón y acero en industria alimentaria, Reglamento EU 10/2011
- Certificado según REACH: inhalación permanente, aplicación, contacto con agua permanente

Procedimiento de aplicación

Preparación superficial

Consulte la hoja "Soporte y preparación de soporte".

Superficies cementosas/Imprimación

MC-DUR 1200 VK, ver ficha técnica MC-DUR 1200 VK. Si la imprimación no puede ser revestida dentro del tiempo definido se arenará con árido silíceo de granulometría 0,2-0,6 mm con dotación de 1-2 kg/m².

Capa de regularización

La capa de regularización se lleva a cabo con MC-DUR 1200 VK y árido silíceo (granulometría 0,1-0,3 mm). Ver ficha técnica MC-DUR 1200 VK. Si la capa de regularización no puede ser revestida dentro del tiempo definido se arenará con árido silíceo de granulometría 0,2-0,6 mm con dotación de 1-2 kg/m².

Capa de unión

La capa de contacto bajo MC-Flex 2099 FG se tiene que imprimir tras su endurecimiento con MC-DUR 1200 VK y en fresco se arenará con MC-Spezialsand WR con un consumo de 1,5-2 kg/m². Véase la ficha técnica "MC-Spezialsand WR".

Superficies de acero

Las superficies de acero se deben preparar hasta grado SA 2 ½ según DIN EN ISO 12944-4, de tal forma que en el momento de la aplicación estén libres de partículas superficiales sueltas o cualquier otro contaminante o agente corrosivo. La rugosidad resultante debe cumplir la Clase "media" (G) o "media" (S) según ISO 8503-1.

Imprimación

Imprimación anticorrosiva Colusal SP. Ver ficha técnica Colusal SP. Colusal SP se aplica en dos manos, siendo la segunda con baja dotación y en fresco se arena la superficie con MC-Spezialsand WR con un consumo de 1,5 – 2 kg/m². Véase ficha técnica de "MC-Spezialsand WR".

Mezclado

Antes de la aplicación se mezclarán ambos componentes de forma adecuada con mezcladores de bajas revoluciones. Tras la mezcla se trasvasará el material a un envase limpio y se volverá a mezclar brevemente.

Aplicación

MC-Flex 2099 FG se aplica mediante llana o rodillo. La mezcla es tixotrópica hasta un máximo de 400 g/m² aplicados en una mano.

Información general

Los consumos, tiempos de aplicación, transitabilidad y resistencias totales dependen de la temperatura y el proyecto.

Consulte la hoja "Aplicación de resinas".

El ataque químico y la acción de la luz pueden generar cambios de tonalidad en el revestimiento que en la práctica no tienen influencia sobre la resistencia química del producto. Las superficies expuestas a ataque químico y mecánico tienen un desgaste por uso del revestimiento. Se recomienda realizar controles periódicos para garantizar la funcionalidad del revestimiento.



Datos técnicos MC-FLEX 2099 FG

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Densidad	g/cm ³	1,24	
Relación de mezcla	p. peso	100:28	resina : endurecedor
Viscosidad (mezcla)	mPa·s	6.000	a 20 °C
Tiempo de trabajabilidad	minutos	20	a 20 °C
Tránsito peatonal	horas	aprox. 16	a 20 °C, 50% humedad relativa
Resistencia completa	días	5	
Condiciones de aplicación	°C % K	> 5; < 30 < 80 3	temperatura del aire y soporte humedad relativa sobre el punto de rocío
Consumo	g/m ²	1.500 máx. 400	horizontal vertical (por mano)

Características del producto MC-FLEX 2099 FG

Colores estándar	MC-Grau, RAL 3009, 7023, 7030, 7032. colores adicionales bajo pedido
Forma de suministro	conjuntos de 10 kg
Agente de limpieza	MC-Verdünnung PU
Almacenamiento	En envases originales sellados y protegidos de hielo y en lugar seco, al menos 1 año.
Eliminación de envases	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.
Directiva EU 2004/42 (Normativa Decopaint)	Directiva 2004/42/EG: Anexo II/j (550/500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

* Todos los datos facilitados han sido determinados a +23 °C y 50% de humedad relativa.

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 03/17: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose.
Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.