



MC-Fastpack 2700

Resina de inyección rígida-elástica para impermeabilización en hormigón y obra de fabrica

Características del producto

- Resina de inyección polimérica de baja viscosidad y alta reactividad
- Muy buena inyectabilidad
- Tiempo de reacción corto
- Espumación limitada cuando se mezcla con agua
- Elevadas resistencias
- Impermeabilización permanente frente a altas presiones de agua hasta 7 bar
- Elevada resistencia química
- Certificado según REACH: inhalación periódica, aplicación, contacto con agua a largo plazo

Campos de aplicación

- Inyección rígida-elástica para impermeabilización de fisuras, juntas y huecos en edificación, obra civil e ingeniería, en condiciones secas, húmedas o con filtración activa de agua
- Impermeabilización de hormigón y obra de fábrica
- Impermeabilización de tablestacados y muros pantalla
- Impermeabilización de filtraciones en juntas de pozo de registro, conexiones de tuberías
- Impermeabilización de uniones de mangas con pozos de registro

Procedimiento de aplicación

Preparación

MC-Fastpack 2700 es una resina polimérica bicomponente reactiva que reacciona rápidamente formando un cuerpo de resina rígido-elástico e impermeable. Es un sistema de cartuchos seguro y cómodo para la aplicación. MC-Fastpack 2700 se puede inyectar tanto en el elemento como en el terreno, con o sin presencia de agua. En contacto o mezclado con agua no forma espuma.

Trabajos preparatorios

Antes de cada trabajo de inyección se deberá inspeccionar la obra siguiendo las normas técnicas y regulaciones vigentes. Se elaborará un procedimiento de inyección.

Mezcla de los componentes

MC-Fastpack 2700 consta de dos componentes reactivos, componentes A y B. Los componentes se mezclan durante la inyección en el mezclador estático del cartucho bicamara.

Inyección

La inyección se lleva a cabo con la pistola neumática para cartuchos bicámara MC-Fastpack Power-Tool que garantiza una presión suficiente para la inyección.

Para la inyección se recomiendan los inyectoros MC-Hammerpacker LP 12 o MC-Surfacepacker LP.

Con temperaturas del elemento $< 5^{\circ}\text{C} - > 40^{\circ}\text{C}$ se debe detener la aplicación. Se deberán respetar las indicaciones relativas a la ejecución.

Limpieza de equipos

Dentro del tiempo de trabajabilidad del producto se pueden limpiar todos los equipos y herramientas con MC-Verdünnung PU. Material totalmente reaccionado solo puede eliminarse de forma mecánica.



Datos técnicos MC-Fastpack 2700

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Relación de mezcla	volumen	1:1	componente A : componente B
Densidad	kg/dm ³	aprox. 1,13	DIN EN ISO 2811-1
Viscosidad	mPa·s	200 ± 50	DIN EN ISO 3219
Tiempo de trabajabilidad	segundos	aprox. 30	ASTM D7487
Factor de expansión con agua	-	1-10 veces	DIN EN 14 406, seco-húmedo
Temperatura de aplicación	°C	5 – 40	temperatura elemento/soporte

Características del producto MC-Fastpack 2700

Color	marrón
Forma de suministro	caja con 8 cartuchos bicámara y 10 mezcladores estáticos
Almacenamiento	En su envase original, perfectamente sellado, a cubierto, a temperaturas desde 5 °C y 35 °C y en lugar seco, al menos 18 meses. Idénticas condiciones para el transporte
Agente de limpieza	MC-Verdünnung PU
Eliminación de envases	Vacíe los envases totalmente

Consejos de seguridad

Tengan en cuenta la información de seguridad y los consejos que se indican en el etiquetado y las hojas de seguridad. GISCODE: PU40

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 12/18: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.