

MC-Injekt 1264 compact

Resina de inyección para unión rígida e impermeabilización



PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Resina epoxi durómera de baja viscosidad
- Buena inyectabilidad
- Alta capacidad de penetración por reducida tensión superficial
- Compatible con humedad
- Rápido desarrollo de resistencias
- Endurecimiento completo bajo sollicitación dinámica
- Elevadas resistencias a compresión y tracción
- Impermeable a líquidos
- Resistencia química
- Escenarios de exposición evaluados según REACH: inhalación periódica, aplicación
- Declaración medioambiental EPD

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Relleno rígido de fisuras, grietas, juntas y cavidades en edificación, ingeniería civil en condiciones secas o húmedas
- Trabajos de inyección según DIN EN 1504-5 DafStb-Guía de reparación, ZTV-ING,
- Refuerzo e impermeabilización de elementos constructivos en estructuras subterráneas de hormigón y obra de fábrica (pozos de registro, canales)
- Inyección de tubos de inyección

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Preparación: Antes de realizar la inyección se llevará a cabo una inspección de la estructura de acuerdo con la normativa vigente y estado de la técnica. Se planificará una propuesta de inyección. Se recomienda realizar una prueba..

Mezclado: Para la inyección monocomponente los componentes A y B de MC-Injekt 1264 compact se mezclan mediante mezcladores de bajas revoluciones, de acuerdo con la relación de mezcla indicada, hasta su completa homogeneización. El tiempo de mezcla debe ser de 1 minuto.

La resina mezclada se verterá en un recipiente vacío o en un recipiente con resina de la misma calidad. El procedimiento de mezcla termina con la operación de llenado del recipiente de alimentación de la bomba de inyección y se mezcla de nuevo brevemente.

El tiempo de aplicación de la resina mezclada depende de la cantidad y de la temperatura ambiente. Es posible ampliar el tiempo de aplicación de la mezcla por enfriamiento del componente resina o de la mezcla.

En el caso de la inyección con equipo bicomponente los componentes se mezclan durante el proceso de inyección en el cabezal mezclador de la bomba de inyección (distancia de ≥ 20 cm mezcladores estáticos). No es necesario disponer de la resina mezclada previamente. El tiempo de trabajabilidad es mayor debido a que la resina se mezcla directamente antes de la inyección.

Inyección: La inyección se realiza con la bomba de inyección monocomponente MC-I 520 o con bomba de inyección bicomponente con relación de mezcla 4:1 en volumen.

La elección de los packer de inyección adecuados dependerá de la presión de inyección necesaria. Para la inyección a presiones bajas y medias se recomienda el uso de MC-Surfacepacker LP o MC-Hammerpacker LP 12. Para inyección a alta presión (hasta 200 bar) se recomienda la utilización de los obturadores de cabeza plana 13/110 o 18/300.

Los trabajos de inyección se detendrán cuando la temperatura del soporte sea < 8 °C. Se deben respetar las instrucciones y la información contenida en las fichas de datos de seguridad.

Limpieza: La bomba de inyección así como todas las herramientas de trabajo resistentes a disolventes se pueden limpiar con MC-Cleaner Eco o MC-Verdünnung EP. El material reaccionado o completamente reaccionado sólo puede eliminarse mecánicamente.

VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Relación de mezcla	partes por volumen	4 : 1	comp. A : comp. B
Densidad	kg/dm ³	aprox. 1,08 aprox. 1,12 aprox. 0,95	EN ISO 2811-1 mezcla componente A componente B
Viscosidad	mPa·s	aprox. 310	EN ISO 3219
Tiempo de trabajo	minutos	aprox. 25	referido a 100 g
Condiciones de aplicación	°C	8 - 35	Temperatura del elemento y el soporte
Resistencia a la compresión	N/mm ²	aprox. 60	EN ISO 604
Dureza Shore D		aprox. 78	
Tensión superficial	mN/m	24,038	Procesador Krüss, tensiómetro K100
Alargamiento final	%	aprox. 6,1	DIN 53 455
Módulo E	N/mm ²	aprox. 2.600	EN ISO 178
Resistencia a la tracción	N/mm ²	aprox. 45,7	DIN 53 455
Temperatura de transición vítrea	°C	aprox. 55	EN ISO 11357-2

Todos los datos técnicos son valores de laboratorio determinados a 21 °C ± 2 °C y 50 % de humedad relativa.

Tono de color	transparente
Agente de limpieza de equipos	MC-Verdünnung EP (diluyente), en ningún caso debe utilizarse agua o agentes de limpieza en base agua
Forma de entrega	Caja con 6 conjuntos de 1l Conjunto de 10 l componente A 2,5 l componente B
Almacenamiento	En envases originales cerrados y a temperaturas entre 10°C y 30°C en ambiente seco al menos 24 meses.
Eliminación del embalaje	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.

Instrucciones de seguridad

Tenga en cuenta la información y los consejos de seguridad que figuran en las etiquetas de los envases y en las fichas de datos de seguridad. GISCODE : RE30

Nota: La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2300018856]