



MC-Powerflow 1102

Superplastificante de altas prestaciones de nueva generación.

Características del Producto

- Reducción de agua muy alta
- Baja dosificación
- Alta resistencia inicial
- Alta calidad de acabado de superficies
- Libre de agentes promotores de corrosión

Campos de Aplicación

- Productos de hormigón prefabricado
- Hormigones muy fluidos
- Hormigones auto compactables (SCC)
- Hormigones de alta resistencia frente a los agentes agresivos
- Hormigón preparado en planta

Procedimiento de Aplicación

MC – Powerflow 1102 es un súper plastificante sintético basado en la novedosa tecnología de policarboxilatos de MC. Incrementa la resistencia inicial del hormigón notablemente.

Debido a su especial composición, MC – Powerflow 1102 está especialmente indicado para el uso en factorías de prefabricado y en la producción de hormigón pretensado.

La especial combinación de agentes activos, permite la producción de hormigón muy homogéneo sin segregación. Con el uso de MC – Powerflow 1102 también se obtienen hormigones con un gran aspecto visual.

Sin variar la cantidad de agua, se pueden conseguir diferentes clases de consistencia.

El específico mecanismo de funcionamiento, permite la producción de hormigón con muy bajas relaciones de agua/cemento. Por lo tanto, se obtienen hormigones de altas prestaciones con dosificaciones reducidas

Así mismo, con MC – Powerflow 1102 se obtienen hormigones vistos de alta calidad.

MC – Powerflow 1102 se añade al hormigón durante la mezcla. También es posible añadirlo junto al agua de amasado.

Si se adiciona en el lugar de trabajo sobre camión hormigonera, seguir la misma pauta.

El tiempo de mezclado será lo suficientemente largo, hasta conseguir el efecto plastificante deseado.

MC – Powerflow 1102 se puede usar en combinación con otros aditivos de nuestra gama. Consulte con nuestro departamento técnico sobre este aspecto.

Los trabajos de reparación con productos cosméticos para el hormigón se minimizan.

Tenga en cuenta la información general sobre el uso de aditivos para hormigón.”



Datos Técnicos de MC-Powerflow 1102

Característica	Unidad	Valor	Comentarios
Densidad	Kg/dm ³	Aprox. 1,06	
Dosificación Recomendada	g	2-50	por kg de cemento
Max. Contenido Cloruro	% en peso	< 0,10	
Máx. Contenido en Álcali	% en peso	< 1,0	

Características del producto MC-Powerflow 1102

Tipo de Aditivo	Súper plastificante EN 934-2: T3.1/3.2 (Plastificante EN 934-2: T2)
Nombre del aditivo	MC-Powerflow 1102
Color	Marrón
Consistencia	Líquida
Cert. de Conformidad	0099-CPD-A45-0015 otorgado por AENOR
Supervisión interna de producción de acuerdo con DIN EN ISO 9001 / DIN EN 934-2/6	
Código Color	gris/amarillo
Tipo de envase	Bidón 200 kg. IBC 1000 kg. Granel.

Los resultados de las especificaciones están basados en ensayos de laboratorio, por tanto recomendamos la realización de pruebas "in situ" para determinar las propiedades bajo las condiciones reales en cada caso.

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación a las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 07/10: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.