# **MC-PowerPro HCR**



# PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Combinación polimérica pigmentada bicomponente con tecnología DPM integrada
- Ligante libre de nonilfenol y formulación flexible
- Resistente frente corrosión provocada por ácido sulfúrico de origen biogénico
- Resistente frente al contacto con purines, estiercol liquido y lixiviados de ensilados
- Muy buena resistencia a la abrasión, transitable con vehículos con ruedas neumáticas
- Aplicación a rodillo, espatulado o mediante proyección air-less
- Capacidad de puenteo de fisuras
- Sistema ensayado conforme a los principios de ensayo DIBt para revestimientos JGS

### ÁREAS DE APLICACIÓN

- Aplicación sobre soportes cementosos (hormigón, hormigón armado, mortero) y acero
- Aplicación en zonas de gas de estructuras cerradas en plantas de aguas residuales y digestores
- Aplicación en fosas sépticas, tanques de purines, bodegas de purines, canales de purines, silos de fermentación, silos móviles, tanques de biogás, fermentadores de biogás, plantas de compostaje, bandejas de recogida, salas de recogida, losas de estiércol sólido y zonas de descarga y llenado
- No recomendado para el uso sobre comederos ni depósitos de agua potable
- Escenarios de exposición evaluados según REACH: Contacto permanente con el agua (aguas residuales), inhalación periódica, aplicación
- Certificado conforme a DIN EN 1504 Parte 2 para los principios 1, 2, 5 y 8, métodos 1.3, 2.2, 5.1 y 8.2

#### **CONSEJOS DE APLICACIÓN**

**Preparación superficial / esquema de aplicación:** La preparación superficial, requerimientos de soporte y esquemas de aplicación están descritos en la hoja técnica "Consejos generales de aplicación de aplicación MC-PowerPro HCR".

**Imprimación:** Como imprimación se recomienda MC-PowerPro HCRprimer y sobre acero Colusal SP. Consultar la hoja técnica "Consejos generales de aplicación de aplicación MC-PowerPro HCR".

**Mezcla:** MC-PowerPro HCR consta de un componente resina y un endurecedor suministrados en cantidades predosificadas. Antes de la aplicación se deben mezclar hasta su homogenización con mezcladores de bajas revoluciones. Tras el mezclado se recomienda trasvasar MC-PowerPro HCR a un envase nuevo y volver a mezclar.

**Aplicación:** Tras el proceso completo de mezclado se deberá aplicar MC-PowerPro HCR dentro del tiempo de trabajabilidad sobre el soporte imprimado en tres etapas (esquema habitual) y en el caso de aplicaciones especiales (soporte acero/esquema modificado) en dos etapas.

También en este caso se deberán seguir las indicaciones de la hoja técnica "Consejos generales de aplicación de aplicación MC-PowerPro HCR".

La aplicación de MC-PowerPro HCR se llevará a cabo de forma rápida y sin interrupciones.

Deben respetarse los tiempos de espera entre las distintas fases de trabajo.

La aplicación no debe realizarse con lluvia, humedad elevada, heladas o riesgo de heladas.

Las capas recién aplicadas deben protegerse del agua, la luz solar intensa y la condensación durante las primeras 24 horas.

**Indicaciones especiales:** La exposición a agentes químicos rayos UV pueden provocar cambios de la coloración superficial que no afectan a las propiedades del revestimiento.

# VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

so 10:3  3 1,24  5 3.000  tos 60  45  30  ≥ 8 ≤ 30  ≤ 85  3	componente base : componente endurecedor a 20 °C y 50 % de humedad relativa a 20 °C y 50 % de humedad relativa a 10 °C a 20 °C a 30 °C temperatura del aire, soporte y material humedad relativa por encima del punto de rocío
s 3.000 tos 60 45 30 ≥ 8 ≤ 30 ≤ 85 3	a 20 °C y 50 % de humedad relativa a 10 °C a 20 °C a 30 °C temperatura del aire, soporte y material humedad relativa
tos 60 45 30 ≥ 8 ≤ 30 ≤ 85 3	a 10 °C a 20 °C a 30 °C temperatura del aire, soporte y material humedad relativa
45 30 ≥ 8 ≤ 30 ≤ 85 3	a 20 °C a 30 °C temperatura del aire, soporte y material humedad relativa
30 ≥ 8 ≤ 30 ≤ 85 3	a 30 °C temperatura del aire, soporte y material humedad relativa
≥ 8 ≤ 30 ≤ 85 3	temperatura del aire, soporte y material humedad relativa
≤ 85 3	humedad relativa
3	
	por encima del punto de rocío
	·
250 - 350	adición de 3 % p.peso de MC-Stellmittel TX 19
450 - 500	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
450 - 500	
•	
7	
	esquema estándar
≥ 700	Valor calculado
% 94	
	Imprimación / espatulado
	Espatulado / 1. Revestimiento a rodillo
	Revestimiento a rodillo / 2. Revestimiento a rodillo
	450 - 500 450 - 500 aprox. 300 aprox. 300 7

<sup>1)</sup> Los consumos dependen de la compacidad, capacidad de absorción y del tipo de soporte. Para determinar los consumos específicos

de un proyecto se recomienda realizar muestras previas.

dad relativa.

Agente de limpieza de equipos	MC-Verdünnung EP
Tono de color	RAL 1013, RAL 7030, RAL 7032
Forma de entrega	Conjuntos de 10 kg
Almacenamiento	En envases originales cerrados y a temperaturas entre 8°C y 20°C en ambiente seco al menos 12 meses.
Eliminación de envases	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.
Reglamento de la UE 2004/42 (Directiva de descontaminación)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l COV

## Instrucciones de seguridad

Tenga en cuenta la información y los consejos de seguridad que figuran en las etiquetas de los envases y en las fichas de datos de seguridad.

<sup>2)</sup> Espatulado = MC-PowerPro HCR + 3 % en peso de MC-Stellmittel TX 19

Nota: La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estandar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvien de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitamos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2400020823]