

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Adhesivo a base de poliuretano
- Bicomponente
- Pastoso
- Sin disolventes, por lo tanto inodoro
- Corto tiempo de reacción
- Especialmente fácil de aplicar gracias a la tecnología especial de dosificación y mezcla
- Muy fácil de retirar de los sellos de adherencia
- Sin incompatibilidad con productos de construcción minerales modificados con polímeros

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Adhesivo de altas prestaciones para la realización de ensayos de tracción
- Pruebas de adherencia por tracción en hormigón, acero, sistemas de mortero modificado con polímeros, sistemas de protección de superficies rígidos y de puenteo de fisuras, asfalto y otras superficies bituminosas de prueba
- Adhesivo de altas prestaciones para diversos tipos de uniones

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Adhesivo de tracción con aplicación especialmente desarrollada

La validez de las pruebas de arranque y adhesión a la tracción viene determinada de forma decisiva por el adhesivo utilizado. MC-Quicksolid Toolbox es un método de aplicación con el adhesivo especialmente desarrollado MC-Quicksolid, que se caracteriza por un corto tiempo de curado. MC-Quicksolid Toolbox se utiliza para la comprobación de materiales, el diagnóstico de daños y la supervisión interna y externa de los trabajos de reparación.

MC-Quicksolid combina las ventajas de una amplia gama de adhesivos. Tiene altos valores de resistencia a la tracción adhesiva con un tiempo de curado relativamente corto, y no se producen malas adhesiones sobre soportes sintéticos. El adhesivo es fácil de usar, puede aplicarse sin gotear y no contiene disolventes. La caja de herramientas MC-Quicksolid incluye un dispensador y un mezclador estático para garantizar una mezcla óptima del adhesivo de dos componentes.

Sistema completo MC-Quicksolid Toolbox

Áreas de aplicación versátiles: MC-Quicksolid se utiliza en particular como adhesivo para determinar la resistencia adhesiva a la tracción/desgarro del hormigón, mortero PCC y revestimientos. Debido a su buena resistencia adhesiva a la tracción y al cizallamiento, MC-Quicksolid también se puede utilizar para otros fines de unión.

Instrucciones de aplicación: El soporte debe estar seco y libre de polvo, grasa y aceite antes de aplicar MC-Quicksolid. Para las pruebas de adhesión sobre revestimientos de resina de reacción, la superficie de contacto debe ser desbastada con un papel abrasivo fino y limpiada con un disolvente, por ejemplo acetona. Con sistemas de recubrimiento monocomponente, la suciedad puede eliminarse cuidadosamente con un disolvente suave y no disolvente (por ejemplo, white spirit).

MC-Quicksolid tiene tiempos de reacción variables dependientes de la temperatura de 42 s - 58 s. Por ello, es aconsejable preparar los sellos de adherencia individualmente de forma que se garantice una rápida aplicación del material. En caso necesario, debe utilizarse un nuevo mezclador estático para tiempos de espera más largos.

El tiempo de curado depende de la temperatura del elemento:

Temperatura del elemento

5 °C
10 °C
20 °C
30 °C

Tiempo de curado

aprox. 3 horas
aprox. 2 horas
aprox. 45 min.
aprox. 30 min.

Aplicación sencilla: Antes de utilizar el dispositivo, se pliega la parte superior de la pistola mezcladora y se inserta un cartucho de dos componentes. A continuación, se bloquea el cartucho volviendo a colocar la parte superior. Se desenrosca el tapón de cierre del cartucho y se coloca un mezclador estático. Antes de colocar el mezclador estático, asegúrese de que ambas aberturas del cartucho están libres. Utilice un objeto puntiagudo para eliminar cualquier material que pueda haber empezado a reaccionar en la punta, de modo que el material pueda fluir libremente desde ambas cámaras del cartucho. Con la pistola mezcladora así preparada, el adhesivo MC-Quicksolid se extrae del cartucho apretando el gatillo. Ambos componentes se mezclan de forma óptima en el mezclador estático para que el adhesivo listo para usar salga por la punta. Cuando se abre un cartucho nuevo, se recomienda no utilizar los primeros 3 cm de material exprimido para el pegado. Una vez finalizado el proceso de pegado, retire el mezclador estático y vuelva a cerrar el cartucho. El cartucho puede permanecer en el cierre del cartucho para que el aparato esté inmediatamente listo para la siguiente aplicación.

Resistencia a tracción requerida de la base de hormigón:

	1	2	3
	Sistema	Valor medio (N/mm ²)	Valor individual valor individual (N/mm ²)
Sistemas de protección superficial:			
1	OS-B (OS 2)	0,8	0,5
2	OS-D (OS 5) Sistema sin mortero fino de nivelación	1,0	0,6
3	Sistema OS-C con mortero fino de nivelación	1,3	0,8
4	OS 8	2,0	1,5
5	OS 11 (OS F), OS 10	1,5	1,0
Sustitución del hormigón:			
6	Hormigón antiguo clase A1 (aún no hay normativa definitiva)	≤ 0,8	< 0,5
7	Antiguo hormigón clase A2	≥ 0,8	≥ 0,5
8	Hormigón viejo clase A3	≥ 1,2	≥ 0,8
9	Hormigón viejo clase A4	≥ 1,5	≥ 1,0
10	Hormigón viejo clase A5	≥ 2,5	≥ 2,0

VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Relación de mezcla	p.peso	1 : 1	
Rendimiento	Pieza/unidad	aprox. 15	sello (Ø 50 mm) por cartucho
Tiempo de reacción, pot life	segundos	42 - 58	
Forma de entrega	Cartucho bicomponente de 25 ml por componente		
Tono de color	Beige		
Almacenamiento	Proteger de las heladas. En envases originales cerrados en ambiente seco, protegidos de las heladas y en ambiente fresco 12 meses.		

Nota: La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2400021759]