



MC-TechniFlow 910

Plastificante/Superplastificante para hormigón preparado

Características del Producto

- Gran mantenimiento de la consistencia
- Alta dispersión de la pasta de cemento
- Reduce la fricción interna dentro del hormigón
- Gran robustez
- Facilita la colocación, extendido y compactación del hormigón
- Dosificación efectiva en coste
- Libre de componentes que favorezcan la corrosión
- Ligero efecto de retardo en altas concentraciones

Campos de Aplicación

- Hormigón fabricado en obra.
- Plantas de hormigón preparado

Procedimiento de Aplicación

MC-TechniFlow 910 es un superplastificante y plastificante concentrado, basado en la combinación de nuevas materias primas. Está diseñado especialmente para la producción de hormigón preparado y se puede usar con todos los tipos de cemento estándar.

MC-TechniFlow 910 reduce la tensión superficial del agua. Produce un intenso efecto dispersante, que como resultado obtiene un fuerte efecto plastificante en el hormigón, aunque la cantidad adicionada sea pequeña.

El cemento se hidrata mejor, se obtiene una gran trabajabilidad, y se alcanza un menor esfuerzo en la compactación.

Dependiendo del tipo de cemento elegido, de las condiciones ambientales, se puede producir un ligero efecto de retardo.

Esta propiedad puede ser determinada con un ensayo adecuado.

Sin incrementar la cantidad de agua se pueden conseguir consistencias elevadas.

MC-TechniFlow 910 puede combinarse con otros aditivos MC.

Por favor, consulte con nuestro departamento técnico ante cualquier duda que surja al respecto.

MC-TechniFlow 910 puede añadirse directamente en obra.

MC-TechniFlow 910 se añade al hormigón durante la mezcla. Es más efectivo si se adiciona después del agua de amasado, aunque también es posible la adición junto con el agua.

El tiempo de mezclado será el suficiente para conseguir el efecto plastificante deseado.

Los tanques de almacenamiento se limpiarán regularmente para prevenir la aparición de sedimentos de partículas inertes.



Datos Técnicos de MC-TechniFlow 910

Característica	Unidad	Valor	Comentarios
Densidad	Kg/dm ³	Aprox. 1,12	+/- 0,03 Kg/dm ³
Dosificación Recomendada	g	2 - 50	por kg de cemento
Max. Contenido Cloruro	% en peso	< 0,10	
Máx. Contenido en Alkali	% en peso	< 2,0	

Características del producto MC-TechniFlow 910

Tipo de Aditivo	Superplastificante EN 934-2: T2:T3.1/3.2
Nombre del aditivo	MC -TechniFlow 910
Color	Marrón
Consistencia	Líquida
Cert. de Conformidad	0099-CPD-A45-0015 otorgado por AENOR
Supervisión interna de producción de acuerdo con ISO 9001 / UNE EN 934-2:2010	
Tipo de envase	Garrafa Bidón 200 kg. IBC 1000 kg. Granel
Almacenamiento	En recipientes cerrados, protegidos del frío.

Los datos expresados, están basados en pruebas de laboratorio, y pueden variar en la puesta en obra. Para determinar la idoneidad técnica individual, deben de efectuarse ensayos preliminares bajo las condiciones de aplicación.

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación a las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 05/22 Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.