



Murasan BWA 16

Auxiliar de compactación para hormigón semi-seco

Características del Producto

- Sin cloruros
- Incrementa la estabilidad del hormigón recién fraguado
- Mejora el acabado superficial
- Incrementa la resistencia inicial
- Altas resistencias a compresión y flexión
- Incrementa la impermeabilidad frente al agua
- Mejora la resistencia al hielo y a las sales de deshielo
- Seguridad de alta producción

Campos de Aplicación

- Productos de hormigón prefabricado
- Piezas de hormigón coloreado.
- Pavimentos de hormigón
- Hormigón impreso
- Losas de acera
- Bloques de hormigón
- Losas en U

Procedimiento de Aplicación

Murasan BWA 16 es un aditivo multifunción para conseguir hormigón de alta calidad en la industria del prefabricado. Está diseñado para satisfacer los requerimientos en este tipo de productos de hormigón. Actúa física y químicamente.

Debido a su especial composición, Murasan BWA 16 está diseñado para proporcionar las mejores prestaciones en la fabricación de productos de hormigón de alta calidad.

El efecto físico-químico causa una intensa dispersión en la pasta de cemento, dando como resultado un efecto lubricante entre el encofrado y el hormigón durante el proceso de fabricación. El resultado se evidencia en el acabado superficial de la pieza.

La reducción de la fricción interna entre la pasta de cemento y los agregados (áridos), produce una excelente cohesión en la masa de hormigón.

Por otra parte, se reducen los gastos de mantenimiento en el proceso de fabricación y desmoldeo.

Murasan BWA 16 se añade a la mezcla de hormigón junto al agua adicional o con equipo dosificador apropiado. No añadir a la mezcla seca.



Datos Técnicos de Murasan BWA 16

Característica	Unidad	Valor	Comentarios
Densidad	Kg/dm ³	Aprox. 1,01	± 0.02
Dosificación recomendada	g	0.1-5	por kg de cemento
Max. Contenido en Cloruro	%	< 0.1	en peso
Máx. Contenido en Álcali	%	< 5.0	en peso

Características del producto Murasan BWA 16

Color	Azul
Consistencia	Líquida
Certificado de Conformidad	0099-CPD-A45-0015 otorgado por AENOR
Supervisión interna de producción de acuerdo con	ISO 9001 / UNE EN 934-2/6
Tipo de envase	Garrafa Bidón 200 kg. Contenedor de 1000 kg. Granel
Almacenamiento	En recipientes cerrados, protegidos del frío

Los resultados de las especificaciones están basados en ensayos de laboratorio, por lo que recomendamos efectuar pruebas "in situ" al objeto de determinar los rendimientos reales en una obra determinada.

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación a las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro.

Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 09/13: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.