



# Mycoflex 250

## Masilla de sellado bicomponente base poliuretano

### Características del producto

- Buena resistencia química (tabla de resistencias) especialmente frente a aceites y combustibles
- Mycoflex 250 SP = tixotrópica, espatulable, deformación elástica: 15%
- Mycoflex 250 VE = fluida, autonivelante, deformación elástica: 10%
- Aplicación sobre hormigón, revoco, cerámica, madera, revestimientos epoxi y poliuretano

### Campos de aplicación

- Sellado elástico de juntas en edificación y obra civil, prefabricado y montaje
- Sellado de conexiones y juntas de dilatación en canales de agua residual y depósitos de agua
- Sellado de juntas en instalaciones industriales, talleres y parkings
- Sellado de conexiones y juntas de dilatación en balcones y terrazas

### Procedimiento de aplicación

#### Requisitos constructivos

El diseño de la junta se realizará según norma DIN 18540. En el caso de juntas en pavimentos se deberá respetar también la hoja técnica IVD N. °1 "Sellado de juntas en pavimentos con masillas de sellado elásticas".

Previo a la aplicación de la imprimación los flancos de la junta deberán estar secos (<4% de humedad residual), ser sólidos y libres de restos de materiales con efecto separador como aceites, grasas y residuos químicos, así como exentos de polvo y lechada de cemento. En el diseño del ancho de junta se deberán tener en consideración la deformación elástica y la carga mecánica esperada.

#### Imprimación y relleno

La imprimación de los flancos de la junta se lleva a cabo con Mycoflex 251. La imprimación debe penetrar completamente en las caras de la junta y en toda su dimensión. Se recomienda proteger los laterales de la junta con cinta adhesiva que se retirará inmediatamente después del sellado.

Para delimitar la profundidad se utiliza el cordón de polietileno de célula cerrada MC-Fugenfüller PE. La profundidad de la junta debe ser limitada a un 50 % de la anchura de la junta con una dimensión mínima de 10 mm (según DIN 18540). Si es imposible aplicar el cordón de polietileno se debe evitar la adhesión a tres caras mediante la colocación de una banda de polietileno en el fondo de la junta.

El tiempo de espera entre la aplicación de la imprimación y la aplicación de Mycoflex 250 VE/SP será mínimo de 1 hora y máximo de 6 horas a 20 °C.

#### Mezclado

El componente base y el endurecedor se mezclarán juntos y homogéneamente con una máquina eléctrica (200-400 rpm) y hélice de mezclado adecuada. En función del tamaño del envase (6,6 l) se puede utilizar Colomix WK 120 HF. Para evitar errores de mezclado se recomienda mezclar durante 3 minutos y trasvasar la mezcla a otro envase y mezclar durante 1 minuto.

#### Aplicación

Mycoflex 250 VE se aplica directamente desde el envase. Mycoflex 250 SP se aplica con espátulas y pistolas de aire comprimido o manuales. La aplicación con pistola de aire comprimido se realizará con presión entre 4-6 bar. Es obligatorio aplicar el material de forma continua y sin burbujas. El pot-life a 20 °C y 50% de humedad relativa del aire es de aprox. 50-60 minutos. El producto una vez empieza a curar no debe ser aplicado. Para el alisado se utilizarán productos que no formen película.

#### Advertencia de seguridad

Para la aplicación y manipulación de Mycoflex 251 y Mycoflex 250 VE/SP se deberán consultar las recomendaciones de seguridad y de etiquetas del producto.



### Datos técnicos Mycoflex 250

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Relación de mezcla SP (VE)	p. peso	100 : 8,5 (7 : 1)	resina : endurecedor
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	aprox.1,4 (1,4)	
Consistencia SP (VE)			tixotrópica espatulable (fluida, autonivelante) a 23 °C y 50% humedad relativa
Tiempo de aplicación (SP+VE)	minutos	50 – 60	a 23 °C y 50% humedad relativa
Tiempo de reacción	horas	24	transitable
	días	3	carga mecánica
	días	7	resistencia química total
Consistencia tras curado		elástica	
Dureza Shore A SP (VE)		30 (40)	
Deformación máxima SP(VE)	%	15 (10)	
Condiciones de aplicación	°C	≥ 5 - ≤ 40	temp. aire, material y superficie
	%	≤ 85	humedad relativa

### Características del producto Mycoflex 250

Color estándar	gris
Forma de suministro	SP: caja con 4 conjuntos de 2,5 litros VE: conjuntos de 3,3 l y 6,6 l
Imprimación	Mycoflex 251 (caja con 3 latas de x 1 l) Imprimación reactiva de poliuretano monocomponente para soportes porosos absorbentes y lisos no absorbentes. No se puede usar sobre soportes asfálticos
Almacenamiento	En envases originales sellados (20 °C), protegidos de hielo y en lugar seco, al menos 12 meses
Eliminación de envases	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.

Se deben cumplir las indicaciones de peligro y recomendaciones de seguridad de las etiquetas, fichas de datos de seguridad y el capítulo de consideraciones generales de aplicación para la manipulación segura de revestimientos y resinas reactivas. GISCODE: PU40

**Nota:** las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 06/17: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose.  
Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.