



Mycoflex 450

Masilla de sellado base poliuretano

Características del producto

- Poliuretano bicomponente
- Buena resistencia química (tabla de resistencias) especialmente frente a aceites y combustibles
- Deformación elástica total: 20%
- Mycoflex 450 SP = tixotrópica, espatulable
- Mycoflex 450 VE = fluida, autonivelante

Campos de aplicación

- Sellado elástico de juntas en puentes, obra subterránea y obras hidráulicas
- Sellado de conexiones y juntas de dilatación en depuradoras de aguas residuales, canales de agua residual, depósitos de agua, cubetos de recogida de aceites
- Juntas de pavimentos en industria, talleres, parkings; relleno elástico de conexiones de tuberías

Procedimiento de aplicación

Requisitos constructivos

El diseño de la junta se realizará según norma DIN 18540. En el caso de juntas en pavimentos se deberá respetar también la hoja técnica IVD N. °1 "Sellado de juntas en pavimentos con masillas de sellado elásticas".

Previo a la aplicación de la imprimación los flancos de la junta deberán estar secos (<4% de humedad residual), ser sólidos y libres de restos de materiales con efecto separador como aceites, grasas, residuos químicos, así como exentos de polvo y lechada de cemento. En el diseño del ancho de junta se deberán tener en consideración la deformación elástica y la carga mecánica esperada.

Imprimación y relleno

La imprimación de los flancos de la junta se lleva a cabo con Mycoflex 251. Si se deben cumplir los requerimientos de SS-S200 E se utilizará como imprimación Mycoflex 4100 TS. La imprimación debe penetrar completamente en las caras de la junta y en toda su dimensión.

Para delimitar la profundidad se utiliza el cordón de polietileno de célula cerrada MC-Fugenfüller PE. La profundidad de la junta debe ser limitada a un 50 % de la anchura de la junta con una dimensión mínima de 10 mm (según DIN 18540). Si es imposible aplicar el cordón de polietileno se debe evitar la adhesión a tres caras mediante la colocación de una banda de polietileno en el fondo de la junta. El tiempo de espera entre la

aplicación de la imprimación y la aplicación de Mycoflex 450 VE/SP será mínimo de 1 hora y máximo de 6 horas a 20 °C.

Mezclado

El componente base y el endurecedor se mezclarán juntos y homogéneamente con una máquina eléctrica (200-400 rpm) y hélice de mezclado adecuada. En función del tamaño del envase se puede utilizar Colomix WK. Para evitar errores de mezclado se recomienda mezclar durante 3 minutos y trasvasar la mezcla a otro envase y mezclar durante 1 minuto.

Aplicación

Mycoflex 450 VE se aplica directamente desde el envase. Mycoflex 450 SP se aplica con espátulas y pistolas de aire comprimido o manuales. La aplicación con pistola de aire comprimido se realizará con presión entre 4-6 bar. Es obligatorio aplicar el material de forma continua y sin burbujas. El pot-life a 20 °C y 50% de humedad relativa del aire es de aprox. 70-80 minutos. El producto una vez empieza a curar no debe ser aplicado. Para el alisado se utilizarán productos que no formen película.

Advertencia de seguridad

Para la aplicación y manipulación de Mycoflex 251 y Mycoflex 450 VE/SP se deberán consultar las recomendaciones de seguridad y de etiquetas del producto.



Datos técnicos Mycoflex 450

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Relación de mezcla SP (VE)	p. peso	100 : 8,5 (7 : 1)	resina : endurecedor
Densidad SP (VE)	g/cm ³	aprox. 1,4 (1,4)	
Consistencia SP (VE)			tixotrópica espatulable (fluida, autonivelante) a 23 °C y 50% humedad relativa
Tiempo de aplicación (SP+VE)	minutos	70 – 80	a 23 °C y 50% humedad relativa
Tiempo de reacción	horas	24	transitable
	días	3	carga mecánica
	días	7	resistencia química total
Consistencia tras curado		elástica	
Estabilidad SP (VE)			estable sin descuelgue vertical (autonivelante) a 23 °C y 50% humedad relativa
Dureza Shore A SP (VE)		aprox.25 (30)	
Deformación máxima SP (VE)	%	20	
Tensión SP (VE)	N/mm ²	0,44 (0,47)	a 20 °C
Condiciones de aplicación	°C	≥ 5 - ≤ 40	temp. aire, material y superficie
	%	≤ 85	humedad relativa

Características del producto Mycoflex 450

Color estándar	negro
Forma de suministro	SP: caja con 4 conjuntos de 2,5 litros VE: conjuntos de 3,3 l y 6,6 l
Imprimación	Mycoflex 251 (caja con 3 latas de x 1 l) Imprimación reactiva de poliuretano monocomponente para soportes porosos absorbentes y lisos no absorbentes. No se puede usar sobre soportes asfálticos
Almacenamiento	En envases originales sellados (20 °C), protegidos de hielo y en lugar seco, al menos 12 meses
Eliminación de envases	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.

Indicaciones de seguridad:

Se deben cumplir las indicaciones de peligro y recomendaciones de seguridad de las etiquetas, fichas de datos de seguridad y el capítulo de consideraciones generales de aplicación para la manipulación segura de revestimientos y resinas reactivas. GISCODE: PU40

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 12/18: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose.
Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica