



# Mycoflex 488 MS

## Sellador monocomponente de polímero MS según DIN 18540

### Características del producto

- Monocomponente
- Libre de siliconas e isocianatos
- Elástico
- Libre de disolventes, prácticamente inodoro
- Aplicación y alisado sencillo
- Muy buen comportamiento frente a la intemperie y al envejecimiento
- Cumple DIN 18540 (rápidas resistencias)
- Amplio espectro de adhesión sin imprimación (madera lacada, metales, resinas sintéticas)

### Campos de aplicación

- Sellado de juntas según DIN 18540
- Sellado de juntas de dilatación y conexión en edificación, prefabricado, ventanas y construcciones de madera o metal
- Sellado de juntas exteriores en superficies de hormigón y pavimentos con baja carga mecánica

### Procedimiento de aplicación

#### Preparación superficial

Los flancos de la junta deben estar secos, limpios, sólidos y libres de restos de materiales con efecto separador como aceites, grasas y residuos químicos, etc. Se eliminarán elementos sueltos. Sobre muchas resinas sintéticas y superficies lacadas se obtiene una buena adhesión de Mycoflex 488 MS sin imprimación. Dado que hay gran variedad de soportes y usos se recomienda una prueba de adhesión sobre soportes dudosos. Con Mycoflex 251 se obtiene una correcta adhesión y debe usarse siempre sobre soportes absorbentes, porosos y con humedad frecuente. La imprimación se aplica con pincel sobre los flancos de la junta (sobre soportes no absorbentes y lisos en capa muy fina) y se debe facilitar la ventilación (ver tabla datos técnicos).

No se recomienda la aplicación directa de Mycoflex 488 MS sobre mármol y construcciones de piedra natural.

En juntas grandes se debe controlar la profundidad mediante la colocación de cordón de polietileno Mycoflex Fugenfüller PE. Si es imposible aplicar el cordón de polietileno se debe evitar la adhesión a tres caras mediante la colocación de una banda de polietileno en el fondo de la junta.

#### Aplicación

La aplicación se realiza con pistola neumática o manual. En el caso de aplicación con pistola neumática se requieren presiones de 3-4 bar. La masilla se aplica libre de burbujas y huecos con buen anclaje a los flancos de la junta. Mediante la presión y el alisado se consigue una óptima adhesión. Para el alisado se utilizan espátulas húmedas y solución jabonosa. Se recomienda proteger los laterales de la junta con cinta adhesiva que se retirará inmediatamente después del sellado.

#### Recomendaciones

Para la aplicación y manipulación de Mycoflex 488 MS y Mycoflex 251 se deberán seguir las indicaciones de las hojas de seguridad. Mycoflex 488 MS sufre los procesos de envejecimiento normales que se pueden ver acelerados por la acción de productos químicos o ataque mecánico. El sellado de las juntas deberá ser revisado periódicamente y si es preciso será renovado.

Los requerimientos de DIN 18540 deben ser observados en función del uso y área de aplicación. Indicaciones referidas a uso, manipulación y aplicación están descritas en las hojas técnicas IVD N.º 1, 3, 7, 9 y 12 así como en IVD Dichtstofflexikon.



### Datos técnicos Mycoflex 488 MS

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	1,51	
Deformación elástica	%	25	referido al ancho de junta
Dureza Shore A		aprox.24 ± 2	a 23 °C y 50% humedad relativa
Formación de piel	minutos	aprox. 20-25	a 23 °C y 50% humedad relativa altas temperaturas, acción directa del sol y elevada humedad relativa acortan el tiempo
Tiempo de fraguado	mm/día	aprox. 2-3	a 23 °C y 50% humedad relativa
Condiciones de aplicación	°C	5 - 40	temperatura ambiental y soporte
Elongación a rotura	%	> 500	según DIN 53504 S2
Recuperación	%	> 70	según DIN EN 7389
Estabilidad	mm	≤ 3	según DIN EN 7390
Tensión elástica	N/mm <sup>2</sup>	< 0,4	según DIN EN ISO 10563
Variación de volumen	%	< 3	según DIN 52451
Consistencia tras curado		elástica	solo el material totalmente curado debe ser expuesto a ataque químico o mecánico
Resistencia térmica	°C	- 40 - + 90	material curado
Aplicación imprimación/ evaporación imprimación Mycoflex 251	horas	min. 1 máx. 6	a 20 °C y 50% humedad relativa si se excede el tiempo máximo se aplica de nuevo la imprimación

### Características del producto Mycoflex 488 MS

Control interno	DIN EN ISO 9001
Base	MS-Polymer
Colores	gris hormigón, gris medio, gris claro, blanco, negro otros colores bajo pedido
Consistencia	pastosa
Limpieza de equipos	dentro del tiempo de aplicación con MC-Reinigungsmittel U, una vez curado solo se puede eliminar de forma mecánica
Almacenamiento	en envases originales cerrados en condiciones secas y frescas al menos 18 meses
Forma de suministro	bolsas de 600 ml (caja con 12 bolsas de 600 ml)
Eliminación de envases	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.

**Nota:** las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro.

Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 06/20: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose.  
Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.