



Mycoflex Resyst

Juntas preformadas del Sistema Mycoflex Resyst

Características del producto

- Material de espuma polimérica de celda cerrada
- Elevada resistencia química
- Elevada resistencia térmica

Campos de aplicación

- Sistema de impermeabilización de juntas con el adhesivo Mycoflex Resyst Adhesive

Procedimiento de aplicación

Preparación superficial

Las superficies de adhesión deben estar limpias y libres de elementos sueltos, polvo, aceite y otros elementos que puedan evitar la adhesión. Se deben eliminar las lechadas de cemento superficiales. Los flancos de la junta se deberán cortar con máquina de doble disco o herramienta similar para obtener un corte paralelo a la anchura requerida de la junta a tratar.

Si existen roturas deberán ser reparadas previamente con mortero mineral o epoxi y deben tener una resistencia suficiente. Se deberán respetar las indicaciones de aplicación de los productos utilizados. Las resistencias a tracción de las superficies deberán cumplir los requisitos de las reglas técnicas vigentes.

Aplicación

Los perfiles del sistema Mycoflex Resyst se presentarán para confirmar in situ las longitudes necesarias. Los cortes en las zonas de unión entre perfiles deberán tener un ángulo de 60°. Para la aplicación del adhesivo se coloca el mezclador estático en el cartucho, se fija este con la rosca al cartucho y posteriormente se coloca en la pistola de aplicación. La presión de aplicación se reducirá en función de la cantidad de adhesivo a aplicar. Si la aplicación se interrumpe durante más de 10 minutos se deberá sustituir el mezclador estático por uno nuevo. Los cartuchos que no se utilicen totalmente se pueden volver a cerrar colocando y fijando el tapón original.

El adhesivo se aplica a lo largo de la parte superior de los laterales de la junta e inmediatamente después se colocan los perfiles, introduciéndolos a presión en la junta hasta una profundidad de 10 mm. Posteriormente se aplica adhesivo en los laterales del perfil y se distribuye por la superficie con una espátula japonesa. Los perfiles serán un 15% más anchos que el ancho de la junta. El perfil se introduce a presión hasta enrasar con el borde superior de la junta. En las zonas de contacto entre perfiles se colocará también adhesivo de forma que cubra totalmente la superficie de contacto entre ellos y se repartirá de forma uniforme con una espátula japonesa o similar. El adhesivo sobrante se retira en estado fresco.

Limpieza de herramientas

Dentro del tiempo de trabajabilidad del adhesivo se pueden limpiar todas las herramientas con MC-Verdünnung EP. El material endurecido solo se puede eliminar mecánicamente.

Recomendaciones

Los rendimientos, consumos dependen de la geometría de la junta y del tipo y estado del soporte de tal forma que se pueden dar variaciones a la baja o al alza. La exposición a agentes químicos y a rayos UV pueden provocar cambios de coloración que no afectan al uso de los materiales. Mycoflex Resyst Adhesive es un material etiquetado siguiendo las normas alemanas de materiales peligrosos. Se deberán respetar las indicaciones de las hojas de seguridad y el etiquetado al aplicar el producto.



Datos técnicos Mycoflex Resyst

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Densidad	kg/m ³	45	
Resistencia a tracción	N/mm ²	0,24	ISO 1798
Elongación a tracción		120 %	ISO 1798
Absorción de agua	Vol. %	< 1	DIN 53428
Color			antracita
Condiciones de aplicación	°C %	≥ 8 - ≤ 30 ≤ 85	temp. aire, soporte y material humedad relativa

Características del producto Mycoflex Resyst

Forma de suministro	<p>Perfiles preformados de las siguientes medidas:</p> <ul style="list-style-type: none">• cruces, 5 piezas por caja• T, 5 piezas por caja• esquina suelo-muro, 5 piezas por caja• ángulos, 5 piezas por caja <p>Perfiles longitudinales:</p> <ul style="list-style-type: none">• 17 x 30 mm, 30 piezas por caja• 23 x 40 mm, 16 piezas por caja• 28 x 50 mm, 24 piezas por caja• 35 x 60 mm, 18 piezas por caja• 40 x 60 mm, 15 piezas por caja• 45 x 70 mm, 12 piezas por caja
Almacenamiento	En envases originales sellados al menos 24 meses. Almacenar en ambiente seco, fresco y proteger de las heladas

* Todos los datos técnicos han sido determinados a 23 °C y 50% de humedad relativa

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 09/17: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.