

# Mycoflex 488 MS

Sellador de polímero MS monocomponente según DIN 18540



## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Monocomponente
- Libre de siliconas, isocianatos y estaño
- Elástico
- Libre de disolventes, prácticamente inodoro
- Muy bajas emisiones según GEV-EMICODE, Clae EC1<sup>PLUS</sup>
- Aplicación y alisado sencillo
- Muy buen comportamiento frente a la intemperie y al envejecimiento
- Cumple DIN 18540 (rápidas resistencias)
- Amplio espectro de adhesión sin imprimación (madera lacada, metales, resinas sintéticas)

## ÁREAS DE APLICACIÓN

- Sellado de juntas según DIN 18540
- Sellado de juntas de dilatación y conexión en edificación, industria del prefabricado, ventanas y construcciones de madera o metal, así como balcones y aparcamientos, etc según DIN EN 15651-1 : 2012
- Sellado de juntas exteriores en superficies de hormigón y pavimentos con baja carga mecánica según DIN EN 15651-4 : 2012

## CONSEJOS DE APLICACIÓN

**Preparación del soporte:** Los flancos de la junta deben estar secos, limpios, sólidos y libres de restos de materiales con efecto separador como aceites, grasas y residuos químicos, etc. Se eliminarán elementos sueltos. Sobre muchas resinas sintéticas y superficies lacadas se obtiene una buena adhesión de Mycoflex 488 MS sin imprimación. Dado que hay gran variedad de soportes y usos se recomienda una prueba de adhesión sobre soportes dudosos. Con Mycoflex 251 se obtiene una correcta adhesión y debe usarse siempre sobre soportes absorbentes, porosos y con humedad frecuente. La imprimación se aplica con pincel de forma uniforme y cubriendo los flancos de la junta (sobre soportes no absorbentes y lisos en capa muy fina) y se debe facilitar la ventilación (ver tabla datos técnicos).

No se recomienda la aplicación directa de Mycoflex 488 MS sobre mármol y construcciones de piedra natural.

En juntas de mayor profundidad se debe controlar la profundidad mediante la colocación de cordón de polietileno Mycoflex Fugenfüller PE. Si es imposible aplicar el cordón de polietileno se debe evitar la adhesión a tres caras mediante la colocación de una banda de polietileno en el fondo de la junta.

**Aplicación:** La aplicación se realiza con pistola neumática o manual. En el caso de aplicación con pistola neumática se requieren presiones de 3 - 4 bar. La masilla se aplica libre de burbujas y huecos con buen anclaje a los flancos de la junta. Mediante la presión y el alisado se consigue una óptima adhesión. Para el alisado se utilizan espátulas húmedas y solución jabonosa. Se recomienda proteger los laterales de la junta con cinta adhesiva que se retirará inmediatamente después del sellado.

**Recomendaciones:** Para la aplicación y manipulación de Mycoflex 488 MS y Mycoflex 251 se deberán seguir las indicaciones de las hojas de seguridad. Mycoflex 488 MS sufre los procesos de envejecimiento normales que se pueden ver acelerados por la acción de productos químicos o ataque mecánico. El sellado de las juntas deberá ser revisado periódicamente y si es preciso será renovado.

Los requerimientos de DIN 18540 deben ser observados en función del uso y área de aplicación. Indicaciones referidas a uso, manipulación y aplicación están descritas en las hojas técnicas IVD N.º 1, 3, 7, 9 y 12 así como en IVD Dichtstofflexikon.

## VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Ajuste de la hora	mm/día	> 2 < 3	a 23 °C y 50 % de humedad relativa
Tiempo de desconexión	horas	> 1 < 6	de la imprimación Mycoflex 251 Si se sobrepasa el tiempo de evaporación, se debe volver a imprimir.
Expansión	%	< 3	
Alargamiento a la fractura	%	> 500	DIN 53504 S2
	N/mm <sup>2</sup>	< 0,5	EN 28340, 100 %, 20 °C
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,53	
Deformación total	%	25	Relacionado con la anchura inicial de la junta
Consumo de resina	minutos	aprox. 30	a 23 °C y 50 % de humedad relativa, las altas temperaturas, la luz solar directa y la alta humedad relativa acortan significativamente la formación de la piel
Módulo de resiliencia	%	> 70	EN 27389
Dureza Shore A		aprox. 24	
Estabilidad	mm	< 2	EN 27390-20
Resistencia térmica	°C	> -40	material curado
		< 90	material curado
Condiciones de aplicación	°C	≥ 5 ≤ 40	temperatura del aire y del soporte
Cambio de volumen	%	< 3	DIN EN ISO 10563
Estado después del curado	elástico		Sólo una vez que el material haya fraguado por completo podrá ser expuesto a ataques químicos y/o a cargas mecánicas.
Todos los datos técnicos son valores de laboratorio determinados a 21 °C ± 2 °C y 50 % de humedad relativa.			
Control de producción interna	EN ISO 9001		
Forma	pastoso		
Agente de limpieza de equipos	MC-Reinigungsmittel U		
Tono de color	Gris hormigón, gris medio, gris claro, blanco, negro, otros colores bajo pedido		
Forma de entrega	Envases de 600 ml (Caja con 12 unidades x 600 ml)		
Almacenamiento	En envases originales cerrados y a temperaturas entre 0°C y 20°C en ambiente seco al menos 18 meses.		
Eliminación de envases	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.		

### Instrucciones de seguridad

Tenga en cuenta la información y los consejos de seguridad que figuran en las etiquetas de los envases y en las fichas de datos de seguridad. GISCODE : RS10

**Nota:** La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este requisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2300019740]