Nafufill KM 250 HS

Mortero PCC reforzado con fibras con alta resistencia a los sulfatos

BE SURE. BUILD SURE.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Monocomponente modificado con polímeros
- Aplicación manual o mediante proyección por vía húmeda
- Ligante libre de Aluminato tricálcico
- Bajo contenido en álcalis
- Elevada resistencia a carbonatación y a las sales de deshielo
- Impermeable a cloruros
- Certificado según EN 1504 parte 3 como mortero R4

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Reparación de hormigón en zonas interiores y exteriores, en obra nueva o reparación de elementos de hormigón
- Reparación de hormigón en estructuras en contacto con aguas freáticas y terreno
- Adecuado para las clases de exposición EN 206 XC 1-4, XF 1-3, XD 1-3, XS 1-3 y XA 1-3, XW1-2, XM1, X0, XBW1+2 así como para las clases de humedad WO, WF y WA.
- Certificado según DIN EN 1504 parte 3 para los principios 3, 7procedimientos 3.1, 3.3, 7.1 y 7.2

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Preparación del soporte: Consultar la hoja técnica “Consejos generales de aplicación de morteros gruesos y sistemas de reposición de hormigón”.

Puente de unión: Únicamente para la aplicación manual se utiliza Nafufill BC.
Para su aplicación consulte la hoja técnica “Consejos generales de aplicación de morteros gruesos y sistemas de reposición de hormigón”.

Mezcla: Nafufill KM 250 HS se mezcla con agua bajo agitación constante, hasta conseguir una mezcla perfecta, con aspecto homogéneo y libre de grumos. Para la mezcla se utilizarán mezcladores de doble hélice de bajas revoluciones. Las mezclas manuales o parciales de mortero no están permitidas. El tiempo de mezcla será de 5 minutos.

Relación de mezcla: Véase la tabla “Datos técnicos”.
Para un saco de 25 kg de Nafufill KM 250 HS se necesitan 3,75 hasta 4,0 litros de agua. Dado que Nafufill KM 250 HS es un producto de base cementosa es posible que haya variaciones en la cantidad de agua a emplear.

Aplicación: Nafufill KM 250 HS se puede aplicar de forma manual o mediante proyección por vía húmeda. La aplicación puede ser en una o más capas. Para la aplicación por proyección se utilizan bombas de tornillo sin fin con caudal variable. Solicite nuestro asesoramiento técnico o el manual de equipos de proyección recomendados.

Acabado: Nafufill KM 250 HS puede ser alisado tras la aplicación usando fratás de plástico o de madera o también con esponja gruesa. La zona de transición entre la reparación y el hormigón se tratará de forma que otros productos puedan ser aplicados posteriormente sin problemas.

Curado: Nafufill KM 250 HS debe ser protegido de la pérdida rápida de hidratación superficial por radiación solar directa o viento. El tiempo de curado convencional es de 3 días.

MC Construction Chemicals Spain S.L. y compañía, S en C
Polig. Ind. Senyera · C/de la Senia 4 · 46669 Senyera (Valencia)
Phone +34 96.166.7009 · Fax +34 96.166.7223
info@mc-bauchemie.es · www.mc-bauchemie.es

VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Granulometría máxima	mm	2	
Densidad del mortero seco	kg/dm³	1,9	
Relación de mezcla	partes en peso	100 : 15 - 16	componente polvo : agua
Tiempo de trabajo	minutos	60	a 5 ºC
		45	a 20 ºC
		30	a 30 °C
Condiciones de aplicación	°C	≥ 5 ≤ 30	temperatura del aire, soporte y material
Consumo	kg/m²/mm		
Mortero seco		1,75	
Resistencia a flexotracción	N/mm²		
24 h		4	
7 d		6	
28 d		7,3	
Resistencia a compresión	N/mm²		
24 h		19	
7 d		38	
28 d		56,8	
Módulo E (dinámico)	N/mm²	aprox. 25.000	después de 28 días
Espesor de capa	mm	6	espesor mínimo de capa
		30	espesor máximo de capa
		60	espesor máximo total
		100	como mortero de reperfilado
Densidad aparente del mortero fresco	kg/dm³	2	
Coeficiente de migración de cloruros	m²/s	$0{,}73 \cdot 10^{-12}$	
Contracción	mm/m	0,8	después de 28 días

Forma	Polvo
Tono de color	gris cemento
Forma de entrega	saco de 25 kg
Almacenamiento	En envases originales cerrados, en ambiente fresco y seco 12 meses.
Eliminación de envases	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.

Nota: La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2300019738]

MC Construction Chemicals Spain S.L. y compañía, S en C
Polig. Ind. Senyera · C/de la Senia 4 · 46669 Senyera (Valencia)
Phone +34 96.166.7009 · Fax +34 96.166.7223
info@mc-bauchemie.es · www.mc-bauchemie.es