



Nafuflex DPK

Adhesivo para paneles de aislamiento base bitumen modificado con polímeros

Propiedades del Producto

- Libre de disolventes y ecológico
- Componente en polvo permite un secado especialmente rápido
- Buena adhesión

Áreas de Aplicación

- Adhesivo para aislamiento perimetral

Instrucciones de Aplicación

Preparación del sustrato

Nafuflex DPK puede ser aplicado sobre todo tipo de soportes bituminosos.

Mezclado

Nafuflex DPK se mezcla al menos durante 3 minutos con la proporción de mezcla indicado, hasta conseguir una pasta homogénea, usando un agitador a baja revolución (agitador tipo ancla).

Aplicación

Nafuflex DPK se puede aplicar con una paleta dentada en los paneles de aislamiento. Posteriormente, los paneles tratados con adhesivo se aplican sobre la capa de impermeabilización del edificio.

Curado

Proteger frente a filtraciones de agua y exposición a heladas hasta que la capa no haya secado totalmente.

Solamente cuando el producto esté seco por completo se podrá continuar con el relleno del trasdós, capa a capa. Deben evitarse los períodos prolongados de exposición a la intemperie, ya que ello podría dar lugar a fisuras en la superficie.

Información adicional

Se puede encontrar más información sobre la aplicación en la documentación técnica de impermeabilización de edificios.

DIN 18533 y “Regulación para la Planificación e Implementación de Sellados con Productos Bituminosos con Polímeros Modificados de Capa Gruesa” (3ª edición, mayo 2010) tienen que considerarse cuando impermeabilicemos estructuras en edificación con productos de sellado tipo morteros bituminosos con polímeros modificados de capa gruesa.



Datos Técnicos de Nafuflex DPK

Característica	Unidad	Valor	Comentarios
Densidad	g/cm ³	1.15	material mezclado
Ratio de mezcla	kg : kg	20 : 8	emulsión : polvo
Tiempo de aplicación	minutos	aprox. 60	A 20 °C y 65 % de humedad relativa
Condiciones medioambientales	°C	≥ +5	Temperatura del aire y soporte
Secado	días	1 – 2	A 20 °C y 65 % de humedad relativa. El tiempo de secado se acorta o incrementa dependiendo de la temperatura, humedad y espesor de la aplicación.
Consumo	kg/m ²	1.5 – 2	El consumo puede ser superior, dependiendo de las condiciones del soporte y de la obra.

Características del producto Nafuflex DPK

Envase	Cubos de 28 Kg 1 palé (12 cubos de 30 l)
Almacenamiento	Se puede almacenar en envase original sellado hasta 12 meses en lugar seco y protegido de heladas
Eliminación de envases	Para proteger nuestro medio ambiente, vacíe completamente los envases.

Los datos expresados, están basados en pruebas de laboratorio, y pueden variar en la práctica. Para determinar la idoneidad técnica individual, deben de efectuarse ensayos preliminares bajo las condiciones de aplicación.

Nota: Las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación a las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 09/17: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.