



Nafuquick HT

Mortero cosmético para altas temperaturas

Características del producto

- Base cementosa, modificado con polímeros
- Retención de agua extremadamente alta
- Viable hasta con temperatura de soporte de +70 °C
- No precisa curado
- Estable, indicado para aplicación en techos
- Mono componente
- Certificado como clase R1 según EN 1504-3 reparaciones no estructurales

Campos de aplicación

- Mortero cosmético para altas temperaturas de la superficie del hormigón hasta +70°C
- Para relleno y trabajos de reparación de pequeñas y grandes áreas
- Sellado de poros y huecos
- Aplicaciones en exterior e interior
- Aplicable como soporte de posterior revestimiento

Procedimiento de aplicación

Preparación del soporte

El soporte se debe limpiar, eliminando todas las partículas de polvo, aceites y otras sustancias que impidan el anclaje.

La lechada superficial debe quitarse completamente, el árido debe quedar visto.

Nafuquick HT se aplica sobre soporte seco.

Mezcla

Nafuquick HT se vierte sobre la cantidad de agua determinada y se mezcla, hasta conseguir una masa homogénea, sin grumos y con la consistencia adecuada.

El proceso de mezclado se realiza con un agitador a bajas revoluciones como Colomix Xo 6 HF junto con agitadores DLX. Se recomienda mezclar 2 minutos, reposar 5 minutos y agitar de nuevo más energicamente.

La mezcla parcial de las cantidades está permitida. En este caso, garantice 2 minutos de mezclado enérgico utilizando una paleta, seguido de 5 minutos de reposo y a continuación agitar a altas revoluciones.

Proceso

Nafuquick HT puede ser aplicado manualmente. Esta aplicación se puede realizar mediante paleta, llana o con la llana MC-Top Rubber (de goma).

Para su aplicación por proyección se debe usar una bomba helicoidal con flujo ajustable. En este caso, hacer pruebas preliminares a la aplicación.

Para conseguir una finura particular y un acabado uniforme, reperfil con MC-Top Sponge.

No se precisa aplicar agente de curado para el tratamiento de la superficie.

Información adicional

El proceso de endurecimiento se puede retardar con temperaturas bajas y acelerar con temperaturas más altas.

Para soportes con temperaturas mayores de + 35°C, se deben adaptar los pasos del proceso.



Datos técnicos de Nafuquick HT

Parámetro	Unidad	Valor*	Nota / Observación
Tamaño máximo de árido	mm	0,35	
Color		gris hormigón	
Espesor de capa	mm	1 15 30 30	Mínimo espesor por capa Maximo espesor por capa Máximo espesor de capa Remodelación parcial
Trabajabilidad	min.	aprox. 40 aprox. 30 aprox. 20	A + 5 °C A + 20 °C A + 30 °C
Condiciones de aplicación	°C	≥ 5 - ≤ 70 ≥ 5 - ≤ 35	Temperatura soporte Temperatura ambiente/ material
Agua	l	7,5-8,0	saco de 25 kg
Consumo (filler seco)**	kg/m ² /mm ²	aprox. 1,25	
Resistencia a flexotracción/compresión	N/mm ²	1,0 / 2,5 3,0 / 8,0 4,0 / 10,0	1 día 7 días 28 días

Características del producto Nafuquick HT

Control de producción interno	DIN EN ISO 9001
Forma	Polvo
Almacenamiento	Se almacena en envase original cerrado. Protegido de heladas en condiciones secas por al menos 1 año.
Suministro	Saco de 25 kg, 1 pallet (35 sacos de 25 kg)
Eliminación de envases	Para proteger nuestro medio ambiente, vacíe completamente los envases

*Todos los datos facilitados, han sido determinados a +23 °C y 50% de humedad relativa

**El valor de consumo depende de la capa de espesor del soporte, porosidad, tipo, etc. Para determinar el consumo específico, se recomienda probar el producto en diferentes áreas.

Consejos de seguridad

Por favor, tenga en cuenta la información de seguridad y los consejos que figuran en las etiquetas de los envases y las fichas de datos de seguridad. GISCODE: ZP1

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación a las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 03/18: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.

②