

MC

REVISTA
MC-BAUCHEMIE 1-2025

ARTÍCULO PRINCIPAL **HORMIGÓN SOSTENI- BLE Y ESPECIAL | 8**

Soluciones innovadoras para
la industria del hormigón

IMAGEN DESTACADA

MUSEO DE ESCULTURA DE PIEDRA DE TADAO ANDO | 4

Revitalización del hormigón visto con los
cosméticos para hormigón de MC

INSPIRACIÓN

PRODUCCIÓN DE CEMENTO Y HOR- MIGÓN CON APOYO DE IA | 7

Mayor precisión en la calidad y menores
emisiones de CO₂ gracias a una startup
berlinesa

BUENAS PRÁCTICAS

NUEVO PAVIMENTO EN UNA FÁBRI- CA DE CAVIAR | 14

El sistema completo de MC garantiza el
avance puntual de la obra

aktiv





Queridos lectores:

El hormigón es la base de la construcción moderna – desde la industria y la infraestructura hasta los edificios de gran altura. Sin embargo, las exigencias sobre este material están evolucionando rápidamente: la sostenibilidad, la conservación de los recursos y la innovación son más importantes que nunca.

La industria del hormigón se enfrenta al reto de seguir desarrollando materiales consolidados cumpliendo al mismo tiempo normativas medioambientales cada vez más estrictas. Apoyamos estos esfuerzos desarrollando soluciones de hormigón sostenibles, duraderas y eficientes que respondan a las necesidades cambiantes del mercado y de la sociedad – ya sea a través de EFC, hormigón reciclado o el uso de nuevos tipos de cemento y áridos o arenas contaminadas. Puedes leer más sobre ello en nuestro último artículo principal.

También estamos colaborando con nuestros socios en el desarrollo de nuevas tecnologías. En esta edición, por ejemplo, descubrirás más sobre la producción de hormigón asistida por inteligencia artificial, que puede ayudar a reducir las emisiones de CO₂. También destacamos proyectos recientes en los que las soluciones de MC han desempeñado un papel clave – desde la restauración de edificios históricos, pasando por la construcción de plantas de producción, hasta la rehabilitación de infraestructuras en todo el mundo. Como siempre, cerramos esta edición con noticias internas y novedades del equipo.

¡Os deseo una lectura inspiradora!

Sinceramente,
Nicolaus M. Müller

CONTENIDO

03 | EN BREVE

MC-Bauchemie inaugura nueva planta de producción en Bolivia

MC en BAU 2025: Un gran éxito

04 | PANORAMA GENERAL

Museo de Tadao Ando

El Museo de Escultura de Piedra en Bad Münster ha sido revitalizado con los cosméticos para hormigón de MC.

06 | INNOVACIÓN

MC-DUR LF 680 recibe la homologación BAST

MC-FLEX PU 22 Construct – El nuevo sellador todoterreno

Certificación ETA para el sistema MC-KKS/B

Nuevo sistema de pavimento conductivo MC-DUR PowerCoat AS

07 | INSPIRACIÓN

Producción de cemento y hormigón asistida por IA

Mayor precisión en la calidad y menores emisiones de CO₂: la startup berlinesa Alcemy ofrece un método impulsado por IA para una producción de cemento y hormigón más eficiente y respetuosa con el medio ambiente.

08 | ARTÍCULO PRINCIPAL

Hormigón en transición – Hormigón sostenible y especial
Soluciones innovadoras para la industria del hormigón

El hormigón es la columna vertebral de la industria de la construcción y seguirá siendo esencial para la industria, la infraestructura y la edificación en altura en el futuro. Sin embargo, el sector se enfrenta a grandes retos: las elevadas emisiones de CO₂, la escasez de recursos y una

normativa medioambiental más estricta exigen innovación. Con su experiencia en tecnología del hormigón, MC ya está marcando tendencias importantes para el futuro.

12 | SOSTENIBILIDAD

Materiales de construcción sostenibles: eficientes, ecológicos y con futuro

Descubre nuestros nuevos materiales de construcción respetuosos con el medio ambiente y con una menor huella de CO₂.

13 | BUENAS PRÁCTICAS

Impermeabilización eficaz de cubiertas planas con Nafuflex Easy Tech 13

Los productos de MC han creado una solución de impermeabilización duradera y resistente.

Rehabilitación integral del pavimento en una fábrica de caviar cerca de Berlín 14

Un sistema completo de pavimento industrial de MC garantizó el avance puntual de transformación en una fábrica de caviar.

Rehabilitación de túnel en São Paulo 15

Los productos de reparación de alta calidad de MC protegen el túnel Jornalista Fernando Vieira de Mello, de 583 m de longitud, en São Paulo.

Restauración de la iglesia de San Pablo en Hamburgo 16

Tras una restauración integral con un sistema de revoco de MC, la iglesia luce ahora con un nuevo esplendor.

Hormigón prefabricado para la construcción industrial en Winkelmann Group 17

Strabag empleó la experiencia de MC en hormigón para producir elementos prefabricados de alta calidad.

18 | EN LA EMPRESA

Retrato: Hubert Schiffbänker 18

De pintor a profesional de ventas en MC-Austria

Presentamos a: Matthias Rosenberg 18

Un pilar clave en el laboratorio

Noticias de personal a primera vista 19

Créditos y aviso legal

Editor

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1–8 | 46238 Bottrop | Alemania

Tel. +49 (0) 20 41/1 01-0

Fax +49 (0) 20 41/1 01-688

info@mc-bauchemie.de
www.mc-bauchemie.com



Print product with financial
climate contribution
ClimatePartner.com/53323-2008-1013

Redacción / Concepción

Saki M. Moysidis | MC-Bauchemie

Edición

Saki M. Moysidis | MC-Bauchemie

Maquetación y diseño

iventos | Feldstraße 9a, 44867 Bochum | Alemania



Jaques Pinto (derecha), Director Regional de MC en LATAM, y Matías Honnen, Director General de MC-Bolivia, junto con su hermana Marion Honnen, cortan simbólicamente la cinta durante la ceremonia de inauguración.

MC-BAUCHEMIE INAUGURA NUEVA PLANTA DE PRODUCCIÓN EN BOLIVIA

El 5 de diciembre de 2024, MC-Bauchemie alcanzó un hito importante en Bolivia con la inauguración de su nueva planta de producción en el Centro Industrial Guapilo, en Santa Cruz de la Sierra. Al acto de apertura asistieron 80 distinguidos invitados del sector de la construcción y de la industria.

La planta de última generación está dedicada a la producción de productos líquidos como

acrilatos, aditivos para hormigón, agentes de curado, soluciones de impermeabilización y desencofrantes. En su fase inicial, la planta tendrá una capacidad de producción de hasta un millón de litros al mes para satisfacer las necesidades del mercado boliviano, al tiempo que crea oportunidades para la exportación a mercados internacionales. De cara al futuro, MC-Bauchemie planea ampliar la planta para 2026 con el fin de incluir la producción de productos en polvo, como morteros cementosos predosificados, reforzando aún más su compromiso con la innovación y el crecimiento en la región.

Planta de producción moderna como motor del crecimiento internacional

“Esta planta es más que una instalación de producción; es un testimonio de nuestra confianza en el potencial de crecimiento de Bolivia y su capacidad para convertirse en un líder regional en materiales de construcción”, afirmó Jaques Pinto, Director Regional de MC para LATAM, durante la ceremonia de inauguración.

La nueva planta está alineada con la estrategia más amplia de expansión internacional de MC en Sudamérica, uniéndose a una red que ya incluye operaciones en Brasil, Chile y Perú.



Vista del stand de MC en la feria BAU 2025.

MC EN BAU 2025: UN GRAN ÉXITO

Del 13 al 17 de enero de 2025, MC-Bauchemie, junto con su empresa hermana Botament, presentó su experiencia en la feria BAU de Múnich, la feria líder mundial de arquitectura, materiales y sistemas. El evento atrajo a más de 180.000 visitantes de 58 países interesados en conocer los últimos avances del sector de la construcción.

En el stand conjunto de MC y Botament, las soluciones innovadoras en sistemas ocuparon un lugar central, junto con atractivas presentaciones en vivo protagonizadas por expertos de ambas empresas y moderadas por Saskia Naumann. Numerosos profesionales del sector, socios con amplia trayectoria y clientes aprovecharon la oportunidad para el intercambio profesional. Un punto culminante especial fue la “Hero Beer Party”, organizada conjuntamente por MC-Bauchemie y Botament el miércoles por la noche. Con música en vivo y un ambiente distendido, 250 invitados disfrutaron de una excelente ocasión para hacer contactos.

Museo de Tadao Ando

REVITALIZACIÓN EXITOSA DEL HORMIGÓN VISTO

El Museo de Escultura de Piedra de la Fundación Kubach-Wilmsen en Bad Münster, cerca de Bad Kreuznach, diseñado por Tadao Ando, fue revitalizado en varias etapas a lo largo de 2024 con los morteros cosméticos para hormigón de alta calidad de MC.

Inaugurado en 2010, el museo es considerado el único museo contemporáneo de escultura en piedra del mundo. Su estructura combina hormigón visto con un granero con entramado de madera del siglo XVIII reconstruido, coronado por un tejado tradicional de pizarra. Con el paso del tiempo, el hormigón del museo se había deteriorado, presentando desgaste irregular y suciedad que afectaban a las superficies. Para restaurar la estructura superficial original, el hormigón fue primero lijado y tratado con el mortero fino Emcefix F lang de MC. Para la coronación del muro perimetral, se aplicó el mortero Emcefix floor R3, altamente resistente, resistente a hielo y sales de deshielo, con el fin de resistir condiciones climáticas extremas. Tras el tratamiento profesional de la superficie, se realizó una completa retonificación del hormigón con Repacryl para lograr un aspecto de hormigón visto uniforme y armónico. Por último, se aplicó el producto hidrófugo Emcephob L, respetuoso con el medio ambiente, para proteger la superficie a largo plazo contra los efectos adversos de la intemperie.

El resultado: un acabado de hormigón impecable que conserva la arquitectura minimalista y devuelve al museo su brillo original.



Puedes encontrar el informe detallado del proyecto en nuestro sitio web:
<https://bit.ly/4lqEm66>





Los cosméticos para hormigón y los productos de retoque de MC realzan maravillosamente las esculturas de piedra del museo.

MC-DUR LF 680 OBTIENE LA HOMOLOGACIÓN BAST



MC-DUR LF 680 puede utilizarse para sellar tableros de puentes, estructuras portantes y aparcamientos de forma segura y rápida. Esta resina especial de poliuretano ha sido incluida en la lista BAST como la primera resina reactiva desde finales de 2024.

Ante el aumento de las cargas del tráfico y el deterioro de los puentes, se requieren reparaciones rápidas. La impermeabilización de la superficie de la calzada es crucial para proteger las estructuras frente al agua y las sales de deshielo. Mientras que las resinas epoxi tienen largos tiempos de curado y son sensibles a la humedad, MC-DUR LF 680 convence por sus cortos tiempos de reacción y su resistencia a la humedad y al frío. Puede aplicarse desde tan solo 2 °C, lo que permite una aplicación flexible, incluso sobre soportes de hormigón jóvenes, y se aplica igual que una resina

epoxi convencional. Gracias a su inclusión en la lista del Instituto Federal de Investigación de Carreteras de Alemania (BAST), que recopila materiales y sistemas de producto certificados conforme a HV-PUR*, ahora está disponible como alternativa de alto rendimiento para medidas de impermeabilización en Alemania.

* "H V-PUR significa "Instrucciones para la ejecución de sistemas de impermeabilización a base de membranas de betún polimérico soldadas sobre un sellado o capa de adherencia de poliuretano para estructuras de ingeniería en hormigón". Es una directriz emitida por la Asociación Alemana de Investigación sobre Carreteras y Transporte (FGSV) en 2024.

EL NUEVO SELLADOR TODOTERRENO



MC-Bauchemie ha lanzado MC-FLEX PU 22 Construct, un sellador de poliuretano versátil de curado por humedad. Ya sea para sellar fachadas, instalar puertas y ventanas o sellar juntas en estructuras de aguas residuales, este sellador flexible ofrece soluciones fiables tanto en interiores como en exteriores.

MC-FLEX PU 22 Construct adhiere a numerosos materiales de construcción como hormigón, ladrillo, vidrio, madera y metales. Es ideal para reparaciones de fisuras y juntas de dilatación y destaca por su resistencia a la intemperie y su elasticidad. Gracias a su fácil aplicación, rápido curado y posibilidad de repintado, el sellador es especialmente fácil de usar. Cuenta con la certificación KIWA para el sector de aguas residuales y plantas de tratamiento, y está disponible en envases de salchichón de 600 ml y cartuchos de 280 ml.

MC-KKS/B OBTIENE CERTIFICADO ETA

La protección catódica contra la corrosión (PCC) es un método de reparación rápido, rentable y en gran parte no destructivo para estructuras contaminadas por cloruros. El sistema de solución, único en el mundo y patentado, MC-KKS/B, desarrollado conjuntamente por MC y Grillo Zinc Metalls GmbH, ayuda a conservar de forma

duradera y económica estructuras de hormigón armado dañadas pero aún estables en su estado actual.

El sistema ahorra tiempo y dinero, ya que no es necesario retirar el hormigón contaminado por cloruros ni esperar largos tiempos de curado. Gracias al nuevo certificado ETA 24/0300, el rendimiento y la seguridad del sistema están reconocidos en toda Europa.



NUEVO SISTEMA DE PAVIMENTO CONDUCTIVO

Con MC-DUR PowerCoat 200 AS y MC-DUR PowerCoat 260 AS, MC ha añadido una nueva solución de pavimento industrial conductivo a su sistema híbrido de pavimento PU/cemento MC-DUR PowerCoat.

El sistema de pavimento híbrido PU/cemento MC-DUR PowerCoat ofrece una elevada resistencia química, mecánica y térmica, y ha sido especialmente desarrollado para resistir permanentemente una amplia gama de solicitaciones extremas, incluso si se producen de forma simultánea. El nuevo

pavimento conductivo ofrece las mismas resistencias al tiempo que protege frente a cargas electrostáticas.



Para más información sobre el producto, visita nuestro sitio web:
<https://bit.ly/41ZHFrS>



Gran potencial de optimización para la industria del hormigón



El software de alcemy en funcionamiento

Todas las fotos © alcemy

Los fundadores de alcemy, Robert Meyer (izda.) y Leopold Spenner



PRODUCCIÓN DE CEMENTO Y HORMIGÓN CON APOYO DE IA: MAYOR PRECISIÓN EN LA CALIDAD, MENOS CO₂

La sostenibilidad y la reducción de emisiones de CO₂ son temas clave en la industria de la construcción. Desde 2018, la startup berlinesa alcemy trabaja en un método innovador para producir cemento y hormigón que no solo sea más rentable y respetuoso con el medio ambiente, sino que también garantice una calidad constante.

La demanda de hormigones con bajo contenido en clínker y de ahorro de recursos está en aumento, ya que el componente más importante y más intensivo en recursos del cemento es la caliza, el denominado clínker, que se calcina a más de 1.400 °C. Su producción no solo requiere mucha energía, sino que también emite grandes cantidades de CO₂. Aun así, el clínker cumple una función esencial en la resistencia del cemento. Para poder predecir con precisión la resistencia del cemento, así como para un control de calidad más riguroso y preciso en la producción de hormigón, los fundadores de alcemy, Robert Meyer y Leopold Spenner, desarrollaron soluciones basadas en inteligencia artificial. Esto permite analizar y optimizar los procesos de producción.

IA PARA UNA PRODUCCIÓN DE CEMENTO Y HORMIGÓN MÁS EFICIENTE Y RESPETUOSA CON EL CLIMA

Ambas soluciones de software se basan en el aprendizaje automático con datos existentes. La IA para cementos analiza continuamente datos relevantes para la calidad provenientes de la química, mineralogía y distribución del tamaño

de partícula. A partir de estos datos, el software calcula valores objetivo dinámicos para el operador de la estación de molienda con el fin de mejorar aún más la uniformidad de los cementos, a pesar de fluctuaciones, por ejemplo, en la caliza, la escoria granulada de alto horno y los combustibles secundarios. La precisión de las predicciones depende de la calidad de los datos. La IA para el hormigón preparado predice los parámetros de calidad como el flujo de asentamiento y la relación agua/cemento en tiempo real durante la producción y el transporte. Vincula los datos de la planta (como dosificación, temperatura y potencia activa) con valores de sensores del camión hormigonero (como presión del aceite y nivel del agua). Esto proporciona al personal de la planta una visión clara del estado real del hormigón durante el trayecto y en la obra.

Ambas soluciones basadas en IA sientan las bases para una producción de cemento y hormigón más eficiente y respetuosa con el medio ambiente, y permiten reducir la huella de CO₂ hasta en un 50 %, por ejemplo, al disminuir el contenido

de clínker en componentes interiores. Así, contribuyen significativamente al aumento de la eficiencia y a la descarbonización del sector. Ya se están utilizando en más de 50 plantas de cemento y de hormigón preparado en Alemania.

NUEVAS PERSPECTIVAS PARA LA CONSTRUCCIÓN SOSTENIBLE

MC-Bauchemie colabora con alcemy desde 2024 y forma parte de la Red Alemana de Líderes en Hormigón Sostenible, fundada por alcemy hace dos años, que participa activamente en el desarrollo del hormigón sostenible. En eventos informativos conjuntos y seminarios web, MC también comparte su experiencia y conocimientos en tecnología del hormigón, subrayando así su papel pionero en la construcción sostenible, ahora también con apoyo de la inteligencia artificial.

Su contacto



Tobias Harzer

Tobias.Harzer@mc-bauchemie.de

HORMIGÓN EN TRANSICIÓN – HORMIGÓN SOSTENIBLE Y ESPECIAL

Soluciones innovadoras para la industria del hormigón





© Adobe Stock 1123958611

El hormigón es la columna vertebral de la industria de la construcción. Sin embargo, el sector se enfrenta a importantes desafíos. Las elevadas emisiones de CO₂ derivadas de la producción de cemento, la escasez de recursos como la arena y los áridos, así como una normativa medioambiental cada vez más estricta, exigen innovación. Las soluciones sostenibles y con visión de futuro son más demandadas que nunca.

En el nuevo proyecto de construcción "4HÖFE" en Norderstedt, el hormigón para 800 m³ de elementos prefabricados y 2.200 m³ de hormigón preparado se produjo completamente sin cemento. Esto permitió construir unas 300 viviendas. Gracias al uso de EFC, se logró un ahorro de CO₂ de hasta un 75 % en comparación con el hormigón convencional.

© blu Gesellschaft für nachhaltige Immobilienprojekte mbH



© blu Gesellschaft für nachhaltige Immobilienprojekte mbH

El hormigón es la columna vertebral de la industria de la construcción y seguirá siendo indispensable para la edificación industrial, infraestructuras y construcciones en altura en el futuro. La rápida urbanización está impulsando la demanda de viviendas e infraestructuras, lo que incrementa aún más la necesidad de hormigón. Sin embargo, el sector se enfrenta a grandes retos. Uno de los principales es la elevada huella de CO₂ de la producción de cemento –y, por tanto, también del hormigón–. Además, la escasez de recursos naturales como la arena y los áridos, así como su contaminación, plantean desafíos adicionales. Las normativas medioambientales más estrictas y el Sistema de Comercio de Emisiones de la Unión Europea (ETS2) también ejercen una creciente presión sobre la industria para que innove. Para afrontar estos retos, se requieren soluciones sostenibles e innovadoras, un ámbito en el que la experiencia de MC-Bauchemie en tecnología del hormigón ya está marcando una diferencia significativa.

La industria del hormigón debe reducir drásticamente sus emisiones de CO₂

Dado que el sector de la construcción desempeña un papel clave en las estrategias climáticas globales, es esencial adoptar enfoques innovadores tanto para minimizar el impacto medioambiental como para satisfacer la creciente demanda de materiales de construcción. Las empresas están implementando diversas medidas para establecer métodos de producción más sostenibles. Las plantas cementeras modernas están invirtiendo cada vez más en tecnologías de captura y recuperación de CO₂ para reducir las emisiones directamente en origen. El uso de combustibles alternativos y métodos de producción energéticamente eficientes también puede reducir aún más la huella ecológica de la fabricación de cemento.

Reducción de CO₂ y sostenibilidad en el hormigón

El desarrollo de hormigones con bajo contenido en CO₂ y respetuosos con el clima, con escaso o nulo contenido en clínker, es uno de los principales focos de investigación. Mediante formulaciones innovadoras y aglutinantes alternativos, las emisiones de CO₂ pueden reducirse significativamente en comparación con el hormigón convencional, sin

comprometer su rendimiento técnico. Hace más de una década, MC-Bauchemie desarrolló junto con la empresa australiana WAGNERS un hormigón sin cemento conocido como EFC (Earth Friendly Concrete). Este hormigón geopolímero ofrece una resistencia a compresión excepcional, alta resistencia a los sulfatos (XA3) y mayor resistencia a los ácidos. De hecho, la exposición a sulfatos refuerza aún más el material, mejorando su durabilidad. Esto convierte al EFC en un material ideal para estructuras expuestas a condiciones químicas agresivas. MC-Bauchemie proporciona activadores para el EFC, que alcalinizan los aglutinantes alternativos como la escoria granulada de alto horno y las cenizas volantes que se utilizan en lugar del cemento. Además, un nuevo polímero desarrollado recientemente mejora su trabajabilidad. EFC ha obtenido su primera aprobación técnica general (AbZ) por parte del Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción (DIBt) para su uso en elementos prefabricados. También se está utilizando en las primeras tuberías de aguas residuales sin cemento de Alemania, comercializadas bajo la marca next.beton desde hace más de dos años.

EFC también se utilizó en el nuevo proyecto de construcción "4HÖFE" en Norderstedt entre 2023 y 2024.

En este proyecto, los 800 m³ de elementos prefabricados y los 2.200 m³ de hormigón preparado se produjeron sin cemento, lo que permitió la construcción de unas 300 viviendas, incluidas 71 viviendas sociales respetuosas con el clima mediante estructura de entramado de madera. Gracias al uso de EFC, se logró un ahorro de hasta un 75 % de emisiones de CO₂ en comparación con el hormigón convencional. Además, el uso de materias primas recicladas y respetuosas con el medio ambiente está aumentando de forma continua. Conceptos como el Urban Mining –la reutilización de materiales de construcción procedentes de estructuras demolidas– y el uso de hormigón reciclado (R-concrete) están ganando importancia. Estos enfoques no solo preservan los recursos naturales, sino que también reducen la dependencia de materias primas vírgenes y minimizan los residuos en vertederos, aunque su aplicación sigue siendo limitada por ahora.

Hormigón fabricado con árido 100 % reciclado

Los tecnólogos del hormigón de MC-Bauchemie desempeñaron un papel clave en el desarrollo de un hormigón fabricado completamente con árido 100 % reciclado. Esta mezcla innovadora se utilizó por primera vez en 2024 en la construcción de un edi-



El edificio de muestra ("Musterbude") de la empresa constructora OTTO WULFF en Hamburgo está hecho de hormigón reciclado, que contiene parcialmente árido 100 % reciclado y se utilizó por primera vez en la construcción de una escuela en Hamburgo.

ficio escolar en Hamburgo (véase MC aktiv 1/2024). Uno de los principales desafíos del hormigón reciclado es la mayor absorción de agua de los áridos reciclados. No obstante, mediante la combinación del aditivo clásico para hormigón Centrament N9 con MC-PowerFlow evo 530, utilizando la última tecnología PCE de MC, se optimizó la trabajabilidad del hormigón. Como resultado, el hormigón pudo transportarse, aplicarse y compactarse con la misma facilidad que el hormigón convencional. Este proyecto demuestra de manera impresionante cómo la tecnología innovadora del hormigón fortalece la economía circular al tiempo que preserva recursos naturales como la piedra y la grava.

Hormigón reciclado de alta calidad con una menor huella de CO₂ en los Países Bajos

En los Países Bajos, la empresa Urban Mine se especializa en la producción y suministro de hormigón reciclado de alta calidad y sostenible, que mantiene la misma calidad, composición y propiedades que el hormigón elaborado con materiales primarios. Urban Mine se apoya en la experiencia de MC-Bauchemie y en aditivos especialmente desarrollados para hormigón reciclado, y cuenta con más de 15 años de experiencia en el reciclaje de residuos de demolición de hormigón. Esta empresa neerlandesa ha perfeccionado el proceso de reciclaje en su país. El hormigón es 100 % circular y, según el fabricante, genera hasta un 80 % menos emisiones de CO₂ que el hormigón convencional. La empresa recupera hormigón de edificios demolidos y lo recicla mediante un proceso energéticamente neutro, que utiliza energía solar y recolección de agua de lluvia.

Cementos compuestos con arcilla calcinada

Con el aumento de la demanda de materiales de construcción sostenibles, los cementos compuestos

están cobrando cada vez más importancia. Materiales alternativos como la arcilla calcinada se están utilizando como sustitutos del clínker tradicional del cemento Portland. Los cementos compuestos con arcilla calcinada ofrecen múltiples ventajas, siendo la más notable la reducción significativa de las emisiones de CO₂.

Dado que la calcinación de la arcilla se realiza a temperaturas entre 600 y 850 °C, el consumo energético es mucho menor que el de la producción tradicional de clínker, que requiere temperaturas de unos 1.450 °C. Esto se traduce en un gran ahorro energético y una notable disminución de las emisiones de CO₂. Sin embargo, el uso de arcilla calcinada en el cemento también conlleva ciertos retos. La trabajabilidad puede verse afectada en función de la composición del aglutinante, y algunas aplicaciones pueden presentar limitaciones mecánicas.

Aditivos especiales de MC-Bauchemie como solución

Para garantizar el rendimiento y la trabajabilidad del hormigón elaborado con nuevos cementos compuestos, son imprescindibles aditivos innovadores. Los aditivos especiales de MC-Bauchemie, en combinación con superplastificantes basados en PCE, actúan como "polímeros sacrificables". Las pruebas de campo han demostrado que estos aditivos no solo mejoran las propiedades de fluidez del hormigón, facilitando su aplicación, sino que también aseguran una calidad constante del hormigón.

La importancia de estas tecnologías seguirá creciendo en el futuro. El mercado se orienta hacia hormigones más respetuosos con el clima, como el EFC o el R-concrete, que permiten un enfoque más sostenible en la construcción. Los aditivos especiales

de MC-Bauchemie no solo ofrecen soluciones para aplicaciones actuales, sino que también apoyan desarrollos futuros, como el Urban Mining y el aumento del uso de materiales de construcción reciclados. Además, esta tecnología mejora la trabajabilidad del hormigón al utilizar arenas arcillosas o de menor calidad.

Hormigón especializado y sostenible – imposible sin la química del hormigón

Para afrontar estos desafíos, la industria del hormigón debe invertir en investigación y desarrollo, adoptar nuevas tecnologías y colaborar estrechamente con instituciones científicas y fabricantes de productos químicos para la construcción. El futuro del sector reside en el desarrollo de soluciones de hormigón sostenibles, inteligentes y eficientes que respondan a las exigencias cambiantes del mercado y de la sociedad.

MC-Bauchemie es líder en este ámbito y ya está marcando los estándares del mañana con tecnologías innovadoras y soluciones sostenibles – ya sea en el ámbito del EFC, del hormigón reciclado, de los nuevos tipos de cemento o del uso de áridos y arenas contaminadas. Gracias a su amplia experiencia, los tecnólogos del hormigón de MC ofrecen soluciones sólidas y fiables para todos estos desafíos y desarrollos futuros.

Su contacto



Kai Markiefka

Kai.Markiefka@mc-bauchemie.de



Materiales de construcción sostenibles:

EFICIENTES, ECOLÓGICOS Y PREPARADOS PARA EL FUTURO

Desde hace muchos años, MC-Bauchemie trabaja en el desarrollo de materiales de construcción respetuosos con el medio ambiente y con una huella de CO₂ reducida. El objetivo es crear alternativas sostenibles a los productos convencionales que cumplan tanto con los requisitos ecológicos del Pacto Verde Europeo (EU Green Deal) como con las exigencias cualitativas de las normativas técnicas.

Al mismo tiempo, las exigencias sobre los materiales de construcción sostenibles aumentan cons-

tantemente. Los productos de bajas emisiones, sin plastificantes ni siliconas, están ganando cada vez más importancia, especialmente en las masillas para hormigón. MC-Bauchemie responde a estas necesidades con soluciones innovadoras: Nafuquick eCO₂ y Emcefix F eCO₂ son alternativas sostenibles a las masillas de nivelación clásicas para hormigón. MC-Proof 800 Next es una alternativa ecológica a los selladores de construcción tradicionales. Los tres productos no solo ofrecen una notable reducción de CO₂, sino que también destacan por su calidad y cumplen con los requisitos actuales de la construcción sostenible.

Nafuquick eCO₂: La masilla universal sostenible

Con Nafuquick eCO₂, MC-Bauchemie ha ampliado su consolidada gama Nafuquick con una variante especialmente ecológica. Esta masilla universal se caracteriza por una fórmula con CO₂ reducido y es ideal para una amplia gama de aplicaciones y reparaciones en superficies de hormigón de mayor espesor, como por ejemplo para el relleno de cavidades.

- Reducción de CO₂ superior al 42 % en comparación con el Nafuquick convencional
- Tamaño máximo de grano: 0,35 mm – masilla medio-fina con tacto robusto
 - Color: gris guijarro – desarrollado especialmente para hormigones modernos con bajo contenido de CO₂

Emcefix F eCO₂: Masilla fina con CO₂ reducido

Emcefix F eCO₂ amplía la gama Emcefix con una opción sostenible para trabajos de nivelación y reparación en la construcción con hormigón. Esta masilla fina, modificada con polímeros, es fácil de mezclar con agua y resulta ideal tanto para reparaciones

detalladas como para nivelaciones finas en hormigón visto y arquitectónico – siendo también ideal para elementos prefabricados de alta calidad.

- Reducción de CO₂ superior al 34 % en comparación con la masilla Emcefix F lang
- Tamaño máximo de grano: 0,25 mm – más fino que Nafuquick, ideal para superficies lisas y finas
- Color: gris guijarro – adecuado para hormigones modernos con bajo contenido de CO₂

MC-Proof 800 Next: Solución impermeabilizante reactiva y ecológica

MC-Proof 800 Next es un producto impermeabilizante reactivo con CO₂ reducido, diseñado para proteger elementos constructivos en contacto con el terreno. Apto tanto para obra nueva como para rehabilitaciones, ofrece excelente capacidad de puenteo de fisuras, resistencia a los rayos UV y al envejecimiento. Este producto se puede aplicar sin imprimación y es compatible con recubrimientos o revocos posteriores. La solución ecológica es fácil de aplicar, de baja emisión y con bajo nivel de polvo, lo que la convierte en una opción ideal para la construcción sostenible.

- Utiliza materias primas recicladas tanto en su fórmula como en el envase
- Reducción de CO₂ del 20–25 % en comparación con los materiales impermeabilizantes reactivos convencionales de MC-Proof
- Reducción de residuos del 40–70 % según la unidad de envasado

Con estos materiales de construcción sostenibles de última generación, MC-Bauchemie está marcando nuevos estándares en la industria y ofreciendo soluciones innovadoras y preparadas para el futuro para proyectos de construcción con conciencia ecológica.



Impermeabilización eficiente de cubierta plana con Nafuflex Easy Tech 1

SOLUCIÓN RÁPIDA Y FIABLE PARA UNA VIVIENDA EN BOSNIA Y HERZEGOVINA



Vista del esqueleto de la villa de lujo

En Ilijaš, Bosnia y Herzegovina, se llevó a cabo una solución de impermeabilización eficiente para la cubierta plana como parte de un proyecto de construcción de una gran villa. La utilización de Nafuflex Easy Tech 1 y MC-FastTape proporcionó una solución de impermeabilización duradera y resistente. La facilidad de aplicación y la rapidez de instalación impresionaron tanto al contratista local como al propietario de la vivienda.

El principal desafío era garantizar un sistema de impermeabilización fiable y duradero que pudiera soportar los fríos inviernos y los calurosos veranos de la región. La instalación se realizó en varias etapas utilizando productos modernos de impermeabilización de MC y, gracias a las buenas condiciones meteorológicas, se completó sin complicaciones en un solo día de diciembre en una superficie de cubierta plana de 570 m².

Desafíos técnicos en la impermeabilización de la cubierta plana

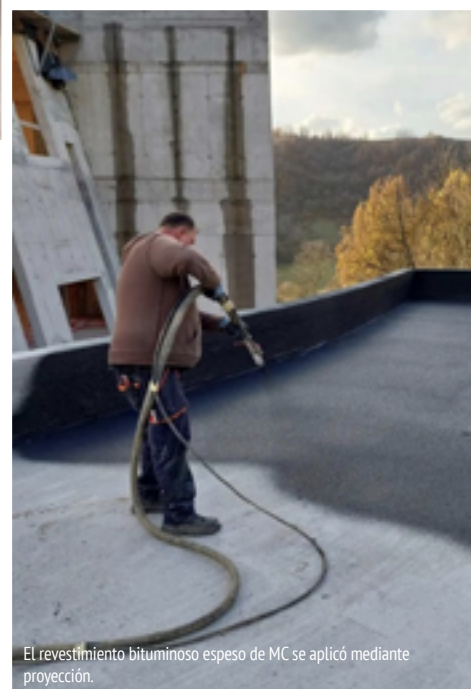
La impermeabilización de la cubierta plana presentó

al equipo del proyecto varios retos técnicos. Se requería un espesor uniforme de capa para garantizar un rendimiento óptimo de impermeabilización. Además, las esquinas y uniones debían reforzarse especialmente para asegurar la durabilidad del sistema. Como el material utilizado no es resistente a los rayos UV, fue necesario aplicar un tratamiento posterior adecuado para asegurar la longevidad de la impermeabilización.

Solución de impermeabilización eficiente y precisa para una durabilidad máxima

Para lograr una impermeabilización óptima, se utilizó Nafuflex Easy Tech 1, un revestimiento bituminoso espeso (PMBC) monocomponente, de secado rápido y aplicable mediante proyección, modificado con polímeros. Se aplicó en dos capas. En la superficie horizontal debía alcanzarse un espesor total de 4 mm. El cliente quedó impresionado no solo por la rapidez de aplicación, que ahorró tiempo y dinero, y la excelente capacidad de puenteo de fisuras, sino también por el carácter ecológico del producto, ya que Nafuflex Easy Tech 1 no contiene disolventes.

Para las esquinas y uniones de la cubierta plana también se utilizó MC-FastTape, una cinta de sellado de elastómero termoplástico con soporte textil no tejido, lo que proporcionó un refuerzo adicional. Los productos de MC y el procedimiento preciso permitieron una ejecución rápida y eficiente de las



El revestimiento bituminoso espeso de MC se aplicó mediante proyección.

medidas de impermeabilización. El progreso de la obra se aceleró y el cliente quedó satisfecho con la facilidad de aplicación y la alta calidad de la solución.

Su contacto



Nermin Zečić

Nermin.Zecic@mc-bauchemie.com

MC-DUR PowerCoat es extremadamente resistente a solicitudes químicas, mecánicas y, sobre todo, térmicas.

El sistema de pavimentación de MC garantiza el avance puntual de la obra

RENOVACIÓN EFICIENTE DEL PAVIMENTO EN UNA FÁBRICA DE CAVIAR CERCA DE BERLÍN

La transformación de una antigua panadería industrial en Blankenfelde-Mahlow, al sur de Berlín, en una planta de producción y almacenamiento para una fábrica de caviar, presentó importantes desafíos para el equipo de construcción. Gracias al asesoramiento especializado y a las soluciones innovadoras proporcionadas por MC-Bauchemie, se logró una rehabilitación eficiente de la estructura del pavimento, lo que permitió que la producción pudiera comenzar tal y como estaba previsto en diciembre de 2024.

El proyecto de construcción implicó la transformación integral de una gran panadería en una fábrica de caviar, y la renovación completa del pavimento en la nueva instalación de producción de Lemberg Lebensmittel GmbH. El recrecido existente tuvo que ser sustituido para satisfacer las altas exigencias de la producción de caviar, garantizando al mismo tiempo un proceso de construcción fluido. Los principales requisitos eran la capacidad portante del pavimento y el revestimiento adecuado para garantizar condiciones higiénicas óptimas. Por ello, el arquitecto optó por un sistema de recrecido MC junto con el sistema híbrido PU/cemento MC-DUR PowerCoat, que ofrece una resistencia excepcional a solicitudes químicas, mecánicas y, especialmente, térmicas.

Sustitución del recrecido y aplicación del revestimiento en tiempo récord gracias al sistema de pavimentación de MC

Durante la renovación, se constató que el refuerzo inicialmente planificado del recrecido existente con el sistema MC-DUR 1177 W-VA no alcanzaba la resistencia a tracción superficial requerida. Este imprevisto exigía una solución rápida y robusta para evitar retrasos en el calendario de obra. Se hizo inevitable la sustitución completa del recrecido adherido.

Por esta razón, se instaló un recrecido flotante utilizando MC-Floor TurboCem, el cemento de fraguado rápido de MC para la producción de recrecidos con capacidad de carga temprana y estabilidad dimensional. El espesor del recrecido fue de 75 mm y se aplicó sobre capas de aislamiento normalizadas conforme a la normativa alemana de ahorro energético (EnEV). Esto garantizó la rápida transitabilidad

y capacidad portante del pavimento, evitando cualquier retraso en el progreso de la obra.

En estrecha colaboración con todos los implicados en la obra, se definió un método de aplicación óptimo para el sistema MC-DUR PowerCoat. La empresa Hainer Schrader, de Baja Sajonia, fue la encargada de aplicar el revestimiento. La aplicación del sistema MC-DUR PowerCoat tuvo lugar en junio de 2024, asegurando que el área de producción estuviera lista a tiempo para la instalación de maquinaria. Entre julio y octubre de 2024, las zonas de personal, los almacenes y las áreas de circulación restantes fueron revestidas por Sako Bau GmbH con un sistema de resina epoxi duradero, compuesto por la imprimación MC-DUR 1320 VK y el revestimiento epoxi MC-DUR 1322.

La fábrica de caviar inicia la producción según lo previsto

Gracias a la coordinación profesional entre el cliente, el arquitecto, los contratistas y los expertos en recrecidos y pavimentación industrial de MC-Bauchemie, así como al enfoque flexible y orientado a soluciones que ofrece MC, el sistema completo de pavimentación se ejecutó con éxito dentro del plazo previsto, a pesar de los desafíos iniciales. Como resultado, la fábrica de caviar pudo comenzar su producción en mediados de diciembre de 2024, para satisfacción de todos los participantes en el proyecto.

Su contacto



Patricia Steffen

Patricia.Steffen@mc-bauchemie.de



También se revistieron con un sistema de pavimentación industrial de MC las salas de almacenamiento.

Reparación y protección eficiente de túneles

EL CLIENTE CONFÍA PLENAMENTE EN LAS SOLUCIONES DE TÚNELES DE MC



El recubrimiento de alta calidad para túneles fue aplicado mediante proyección.

El año pasado se utilizaron productos de reparación de alta calidad de MC para proteger el túnel Jornalista Fernando Vieira de Mello en São Paulo, Brasil. Con una longitud de 583 m, este túnel es una de las principales arterias de tráfico de la ciudad. Dada su importancia para la movilidad urbana, el proyecto exigía una rehabilitación rápida y sostenible, además de una elevada competencia técnica.

La rehabilitación planteó múltiples desafíos, incluyendo un desgaste significativo debido al tráfico constante y tiempos de cierre limitados para realizar las obras. Gracias a su amplia experiencia en la renovación de túneles y a un sistema de productos especialmente adaptado, MC convenció al cliente para confiar exclusivamente en sus soluciones.

Altas exigencias: desgaste intenso y tiempo de parada mínimo

Para sellar eficazmente las grietas y fisuras activas con presencia de agua, se utilizó la resina de inyección monocomponente de expansión rápida MC-Injekt 2133. Para el cierre y sellado de grietas y cavidades se aplicó MC-Injekt 2700 L, una resina de inyección bicomponente con tiempo de aplicación prolongado. Ambos productos agilizaron y aceleraron los trabajos de sellado y refuerzo del túnel. Para una reparación rápida y eficaz del hormigón dentro del túnel se seleccionó Nafufill CR, un mortero de reparación 3 en 1 que integra inhibidor de corrosión y puente de unión, lo que permite una mayor velocidad de aplicación y reduce el tiempo de ejecución, factores clave en estructuras con tráfico activo. Adicionalmente, se aplicó Nafufill KM 250, un mortero PCC/SPCC modificado con polímeros y resistente al fuego (clase de resistencia al fuego F120). Diseñado para la reposición de hormigón en espesores de hasta 100 mm, resiste condiciones ambientales extremas y ofrece una

resistencia a compresión excepcional, mejorando tanto la protección contra el fuego como la integridad estructural.

Primera aplicación de MC-Color T 21 en Brasil garantiza protección duradera

Uno de los aspectos más destacados del proyecto fue la aplicación del recubrimiento de protección innovador MC-Color T 21, utilizado por primera vez en Brasil. Este producto a base de acrilato, de alta resistencia y listo para el uso, ofrece resistencia al

CO₂, permeabilidad al vapor de agua y propiedades hidrofóbicas, protegiendo contra la carbonatación, la penetración de cloruros y la acumulación de suciedad – desafíos típicos en entornos de túnel.

Una ventaja significativa de MC-Color T 21 es su alta reflectancia lumínica, que mejora la distribución de la luz dentro del túnel, aumentando así la visibilidad y la seguridad, y reduciendo el consumo energético. Además, es excepcionalmente fácil de limpiar, lo que facilita el mantenimiento y reduce significativamente los costes de mantenimiento a largo plazo. Para garantizar su correcta aplicación, MC ofreció formación técnica práctica a los aplicadores, tanto en instalaciones de MC como directamente en el túnel.

La rehabilitación del túnel Fernando Vieira de Mello fue un proyecto clave para mejorar la movilidad urbana de São Paulo. Las soluciones a medida de MC permitieron la restauración y protección con éxito de esta infraestructura crítica dentro del plazo requerido, garantizando un paso más seguro y luminoso para miles de personas usuarias cada día.



MC-Color T 21 puede aplicarse directamente desde el envase.

Su contacto



José Roberto Saleme Jr.

JRoberto.Saleme@mc-bauchemie.com.br

Superficies de revoco impecables: vista del interior restaurado de la iglesia

Los sistemas de revoco de alta calidad de MC ofrecen protección duradera

RESTAURACIÓN DE LA IGLESIA DE SAN PABLO EN HAMBURGO FINALIZADA CON ÉXITO

Como parte de amplias medidas de restauración, en la iglesia católica de San Pablo (St. Paulus) en Hamburgo-Billstedt se aplicó un sistema de revoco interior de alta calidad. Gracias a una solución a medida de MC, la mampostería está ahora protegida a largo plazo y la iglesia brilla de nuevo con todo su esplendor.

Entre junio y noviembre de 2024, se llevaron a cabo los trabajos de revoco interior en la iglesia de San Pablo en Hamburgo. La rehabilitación necesaria era urgente, ya que el antiguo revoco presentaba graves daños. Grietas, penetración de humedad y defectos visuales afectaban notablemente tanto a la integridad estructural como a la estética del edificio. Debido a la composición heterogénea de la mampostería, que incluye zonas con fábrica mixta, fue necesario un enfoque especializado. La geometría compleja de diversos elementos estructurales –como la cabecera del presbiterio, los arcos y las columnas– también exigió una gran destreza por parte de los aplicadores.

Revocos sin cemento de MC: protección duradera y acabado de alta calidad

Para la restauración se utilizó un sistema especialmente adaptado que proporciona una solución duradera y sostenible para la estructura dañada del edificio. Para garantizar una adherencia duradera del sistema de revoco sin cemento de MC, primero se colocó una malla metálica expandida de acero inoxidable como soporte sobre la mampostería. A continuación, se aplicó la capa de adherencia Exzellent STP 540, que aseguró una fijación óptima sobre la fábrica mixta. Posteriormente se proyectó el revoco de regularización Elegant MRP, que niveló las irregularidades y creó una base uniforme para

las capas de revoco siguientes. La capa final también consistió en Elegant MRP, que gracias a sus propiedades reguladoras de humedad, proporcionó una superficie resistente y estable. El acabado final se realizó con un producto de la misma línea para lograr un aspecto estético de alta calidad.

El sistema de revoco de MC ahora protege de forma duradera la mampostería de la iglesia, ya que es capaz de permitir el paso de la humedad y las sales

nocivas, y liberarlas hacia la superficie del revoco sin causar daños. Esto crea un efecto regulador de la humedad y antifúngico, asegurando un ambiente interior saludable y agradable en el templo.

La experiencia de MC devuelve el esplendor a la Iglesia de San Pablo

Gracias a la estrecha colaboración con MC, la restauración del interior de la iglesia de San Pablo en Hamburgo pudo completarse con éxito. Los equipos de gestión de productos, tecnología de aplicación y servicio técnico de MC prestaron asesoramiento experto y un amplio apoyo en la planificación y ejecución. Esto, junto con la excelente trabajabilidad de los productos seleccionados, contribuyó significativamente al éxito del proyecto.

La iglesia presenta ahora un diseño interior duradero, estable y estéticamente atractivo. No obstante, la rehabilitación no solo garantiza la conservación de este edificio histórico, sino que también crea un entorno acogedor y saludable para los feligreses y visitantes, durante muchos años.



Aplicación por proyección en plena ejecución

Su contacto



Thomas Ruedebusch

Thomas.Ruedebusch@mc-bauchemie.de

Producción eficiente de prefabricados para Winkelmann Group

STRABAG UTILIZA LA EXPERIENCIA EN HORMIGÓN DE MC PARA LA PLANTA DE PRODUCCIÓN EN RIMAVSKÁ SOBOTA



La experiencia de MC abarca columnas, vigas, dinteles, correas y arriostramientos, así como muros y vigas de cimentación.

El Grupo Winkelmann ha construido una planta de producción de última generación en Rimavská Sobota, Eslovaquia, donde en el futuro se fabricarán depósitos de agua caliente para bombas de calor. Con una inversión de 110 millones de euros y la creación de 450 nuevos puestos de trabajo, este proyecto representa un hito económico significativo para la región. MC-Bauchemie apoyó a Strabag en la producción de los elementos prefabricados de hormigón de alta calidad necesarios, mediante el uso de aditivos de alto rendimiento y desencofrantes de calidad superior.

La nueva planta de producción abarca una superficie de 44.000 m² e incluye, además de la nave de producción, una nave de montaje y un almacén logístico. El complejo se completa con un aparcamiento moderno y una infraestructura completa con carreteras, senderos y zonas verdes. El contratista general MH Invest encargó a STRABAG Pozemné stavitelstvo s.r.o. la producción de todos los elementos prefabricados de hormigón, como columnas, vigas, dinteles, correas, arriostramientos, así como muros y vigas de cimentación. Entre mayo y septiembre de 2024 se produjeron en total 6.000 m³ de elementos prefabricados, incluyendo grandes arriostramientos de hasta 34 m de longitud y 17 m³ de volumen.

Los desafíos: presión de tiempo y requisitos de alta calidad

Durante la producción de los elementos prefabricados de hormigón hubo que superar diversos retos. Por un lado, debía alcanzarse una alta calidad superficial para cumplir tanto con los requisitos visuales como funcionales. Por otro, era necesario optimizar el proceso de producción para asegurar la fabricación y el montaje rápidos de los elementos prefabricados pretensados. Estas condiciones requerían una solución fiable y eficiente.

Productos de alto rendimiento de MC para procesos optimizados

Para cumplir con los exigentes requisitos, Strabag confió en productos consolidados de MC-Bauchemie. El aditivo para hormigón MC-PowerFlow 3131 VMA, a base de PCE, garantizó una trabajabilidad óptima y una alta resistencia inicial del hormigón. Esto permitió acelerar el desencofrado de los componentes y aumentar la eficiencia de todo el proceso constructivo. Además, se utilizó el agente desencofrante de alto rendimiento Ortolan Premium 702, que aseguró una calidad superficial

perfecta. Gracias a su formulación especial, se redujo la formación de burbujas y se logró una superficie de hormigón homogénea y sin defectos. Esto permitió cumplir con los requisitos técnicos y estéticos.

Aceleración de la construcción y superficies de hormigón de primera calidad

Gracias al uso de estos productos de MC, los elementos prefabricados de hormigón se pudieron producir de forma eficiente y con la máxima calidad. Los tiempos de desencofrado optimizados contribuyeron de forma decisiva al cumplimiento del ajustado calendario de obra. Con la puesta en marcha de la planta de producción prevista para el verano de 2025, esta instalación no solo contribuirá significativamente al desarrollo económico de la región, sino que también impulsará el avance de las tecnologías innovadoras de calefacción.

La excelente cooperación entre MH Invest, Strabag y MC-Bauchemie fue un factor clave para la exitosa ejecución del proyecto en Rimavská Sobota. Demuestra de forma impresionante cómo los proyectos de construcción industrial con altos requisitos pueden realizarse de manera exitosa y rápida utilizando métodos eficientes y sostenibles en la producción de elementos prefabricados.



Los elementos prefabricados se montan paso a paso.

Su contacto



Michal Lehky

Michal.Lehky@mc-bauchemie.sk

Apasionado del buceo

RETRATO

Hubert Schiffbänker
DE PINTOR A PROFESIONAL DE VENTAS



De viaje con su esposa



Entusiasta del motociclismo

Nacido en la ciudad austríaca de Linz, Hubert inició su trayectoria profesional tras completar su formación como pintor y cumplir con el servicio militar. Al principio trabajó en una empresa de pintura reconocida en Linz. Sin embargo, al no poder avanzar profesionalmente allí, se trasladó a la cadena de comercios Libro, donde trabajó durante cinco años como gerente de sucursal. Buscando nuevos retos, pasó luego al departamento de ventas de una empresa de electrónica, donde descubrió su pasión por las ventas en campo.

MC RESULTÓ SER LA DECISIÓN IDEAL

Tras cinco años en ventas, regresó a la industria de la construcción y asumió un cargo como jefe de obra en una gran empresa especializada en protección anticorrosiva y pavimentos industriales – una función que también le permitió establecer contacto con MC. En 2006 recibió la oportunidad de incorporarse a MC, y el paso al departamento de ventas de MC resultó ser una

decisión acertada. Incluso después de casi dos décadas, sigue disfrutando de su trabajo en la empresa. Hoy en día, además de encargarse de su región de origen, que abarca Alta Austria, Salzburgo y partes de Estiria, también gestiona proyectos de grandes clientes en toda Austria.

UN PROFESIONAL DE VENTAS CON PASIÓN, CONSTANCIA Y ÉXITO

Uno de los hitos de su carrera es un proyecto para una de las mayores panificadoras de Austria, que ha revestido más de 40.000 m² de pavimento industrial con MC-DUR TopSpeed en los últimos años – un logro del que se siente especialmente orgulloso. También destacan sus trabajos en plantas de tratamiento de aguas residuales en Tirol como algunos de sus mayores éxitos. Hubert describe así el secreto de su éxito: "No se trata solo de vender productos; se trata de ofrecer soluciones en las que mis clientes puedan confiar. Y,

sobre todo, se trata de confianza y relaciones a largo plazo. Eso es lo que representa MC." Como empleado más antiguo de MC Austria, Hubert es conocido por su incansable dedicación – no es raro que su jornada comience a las cuatro de la mañana. Al mismo tiempo, sabe lo importante que es mantener el equilibrio.

DESCONECTAR CON LA FAMILIA, LOS VIAJES Y EL DEPORTE

En su vida privada, este padre de una hija y abuelo de un nieto de cinco años disfruta pasando tiempo con su familia y viajando con su esposa. "Nuestra próxima gran aventura será un safari en Tanzania", comenta Hubert, ilusionado con el viaje previsto para noviembre de este año. También tiene en mente un crucero. Otros de sus hobbies son el buceo, el motociclismo y el ciclismo de montaña, este último siendo su forma ideal de relajarse después de una semana exigente de trabajo.

PRESENTAMOS A: MATTHIAS ROSENBERG

Pilar clave en el laboratorio

Matthias Rosenberg (53) inició su carrera en MC en 1991, comenzando una formación como técnico de laboratorio en recubrimientos después de terminar el bachillerato. Nacido en Gladbeck, trabaja hoy en el Laboratorio de Polímeros y Resinas dentro del departamento de I+D en Bottrop, donde se dedica al desarrollo de nuevos productos en el campo de las resinas epoxi. Además de su trabajo en I+D, Matthias desempeña un papel clave como formador y es miembro activo del comité de empresa. Con más de 30 años en MC, mira con orgullo la evolución de la empresa, que ha vivido de primera mano. Lo que más le ha impresionado a lo largo de los años es la oportunidad de interactuar con culturas diversas. Fuera del trabajo, Matthias es un apasionado del deporte. Juega al balonmano en su club local desde 1980 y actualmente también actúa como tesorero del club. Durante muchos años fue también un entusiasta del maratón, viajando por Europa junto a su esposa para competir. Aunque ahora se centra en distancias más cortas, sigue corriendo con regularidad y participa en carreras menores. No obstante, su auténtica pasión es la ornitología – el estudio y observación científica de aves. Pese a sus múltiples intereses, MC sigue siendo una constante en su vida. Matthias aún se siente muy identificado con la empresa y espera continuar aquí su trayectoria profesional hasta la jubilación.



¡Os deseamos mucho éxito y que sigáis disfrutando!

NOTICIAS DE PERSONAL

Nuevas empleados



KONRAD WENKEBACH (47) asumió el cargo de Director Financiero (CFO) de MC-Bauchemie el 1 de febrero de 2025 y desde entonces es responsable de la organización financiera del grupo a nivel nacional e internacional. Sus responsabilidades incluyen contabilidad, consolidación, control de gestión, informática e impuestos. Es licenciado en administración de empresas y reporta directamente al Dr. Ekkehard zur Mühlen. Konrad Wenkebach cuenta con una amplia experiencia en la dirección comercial de organizaciones financieras en empresas internacionales de diversos sectores. Entre otras funciones, pasó tres años y medio en EE.UU. como CFO de un fabricante global de asientos para aeronaves, donde trabajó durante un total de 13 años. También posee una amplia experiencia en TI y ha participado en la implementación de nuevos sistemas ERP. Inició su carrera profesional en una de las BIG 4 firmas de auditoría, donde se tituló como auditor contable.

GREG BURTON (43) ha sido nombrado Director General de MC-Building Chemicals UK (MCUK), cargo que asumió el 2 de diciembre de 2024. Aporta una amplia experiencia en la dirección de empresas del sector de materiales de construcción, habiendo ocupado distintos puestos de liderazgo técnico y operativo entre 2000 y 2016. En 2016 se incorporó a una empresa de renombre internacional del sector de la química para la construcción, primero como Gerente Regional de Ventas y posteriormente como Gerente Nacional de Ventas, siendo responsable de un equipo comercial a nivel nacional. Como Director General de MC-UK, Greg Burton tiene como objetivo ampliar el segmento de negocio de la industria del hormigón (CI) e implementar una nueva planta de producción de aditivos para hormigón. Además, planea fomentar el crecimiento en el segmento de infraestructura e industria (IN), fortalecer la cuota de mercado de MCUK en ambos segmentos y explorar oportunidades de entrada en el sector de la construcción residencial.



ALEXANDER SANTOS (47) comenzó su labor como Gerente General de MC-Bauchemie Filipinas en octubre de 2024 y reporta directamente a Justyna Iwanska, Gerente de Estrategia y Desarrollo para el Sudeste Asiático y Oceanía. Tras finalizar un MBA en Dirección de Empresas en la Universidad del Sureste de Filipinas, ha trabajado durante más de 15 años en ventas de productos químicos para la construcción para reconocidas compañías internacionales. Posee una amplia experiencia en productos como impermeabilizantes, selladores, adhesivos, recubrimientos y productos cerámicos. También cuenta con una gran trayectoria en la creación y gestión de redes de distribución en Filipinas. Con sus conocimientos del sector, contribuirá al desarrollo del negocio de MC en Filipinas y fortalecerá su presencia en el mercado.

Cambios

GUIDO RAIMANN (62) concluyó su etapa como Director Regional para Ucrania, Georgia, Bulgaria y los Estados bálticos el 31 de diciembre de 2024, tras más de 20 años de dedicación a MC en Europa del Este. Desde el 1 de enero de 2025 ha asumido nuevas funciones en la empresa hermana de MC, Saxoboard Wellness & Duschsysteme GmbH en Großenhain, fabricante líder y proveedor de sistemas de ducha y soluciones para zonas húmedas a medida. En su nuevo rol, es responsable de recursos humanos, operaciones comerciales y optimización de procesos y calidad, actuando como enlace entre Saxoboard y las empresas hermanas de MC, tanto en Alemania como internacionalmente. Además, seguirá ofreciendo apoyo como asesor para la región de Europa Central y Oriental dentro del grupo MC.



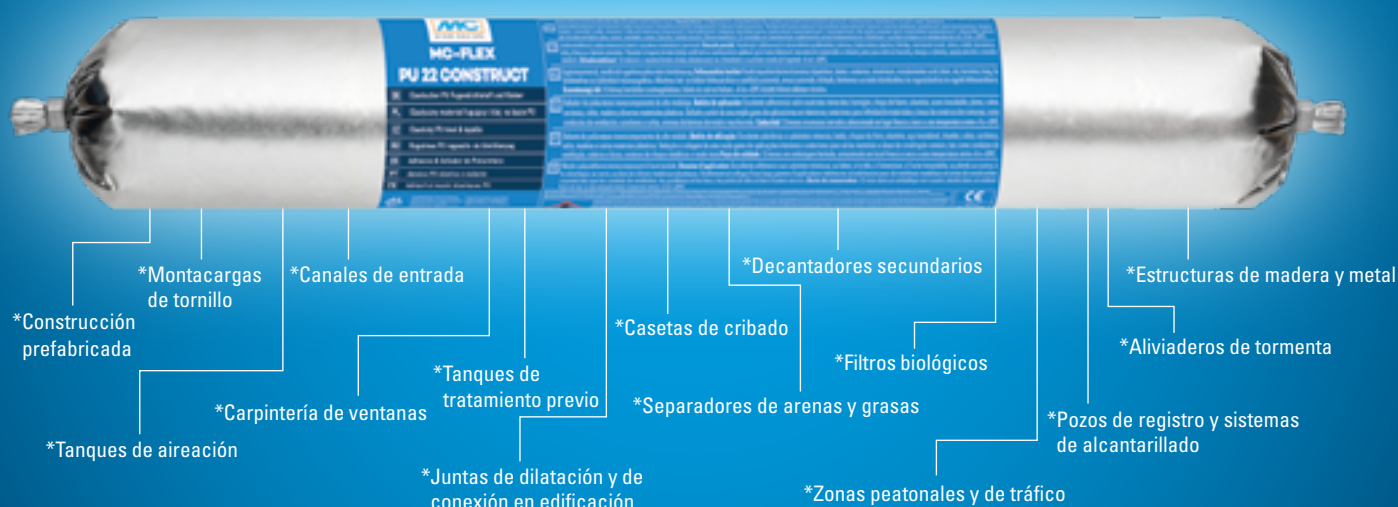
Foto grupal del acto de entrega de certificados: Fila superior (de izquierda a derecha): Guido Balgar (Jefe de Taller HDT), Noah Schröck (Electricista HDT), Niklas Müller (Aseguramiento de calidad en I+D), Stefan Polinowski (I+D Polímeros y Resinas) y Nicolaus M. Müller. Fila inferior (de izquierda a derecha): Gülsüm Kutluk (Segmento Pavimentos y Rehabilitación), Timon Reiser (Servicio técnico Reparación de Hormigón), Elena Fadejew (Consultora de RR.HH.) y Melissa Brand (Desarrollo Corporativo). Dennis Böhmer (Mantenimiento de Tecnología de Producción) no aparece en la foto por estar de vacaciones.

Entrega y traspaso de certificados

El Director General Nicolaus M. Müller entregó los certificados de formación a seis aprendices de MC y de su empresa hermana HDT GmbH. Todos ellos han sido incorporados por MC y HDT, y actualmente trabajan en distintos departamentos y empresas del grupo MC.

¡Les felicitamos y les deseamos muchos éxitos!

SELLA DONDE QUIERAS CON 1K



MC-FLEX PU 22 Construct

Sellador monocomponente para juntas de uso universal en estructuras de edificación y obra civil

- Monocomponente a base de poliuretano
- Alta resistencia química y mecánica
- Para aplicaciones horizontales y verticales



EXPERTISE
JUNTAS Y SELLADORES

IN@mc-bauchemie.com



BE SURE. BUILD SURE.